

## Carta de materiales y acabados

Agua, áridos y cemento. Con esta receta base, fabricamos los productos llevando al límite las prestaciones tecnológicas del hormigón. Disponemos de diversas formulaciones: *Hormigón HAC, Hormigón reciclado y Slimconcrete® UHPC.*

Hormigón tradicional de alta calidad, de consistencia autocompactante, base material histórica sobre la que trabaja e innova *Escofet* a nivel de nuevas formulaciones, colores y texturas.

El Hormigón en su naturaleza se trata de un material sostenible compuesto por una selección de minerales, libre de aditivos químicos contaminantes, totalmente compatible con un reciclaje eficiente.

La alta resistencia que se consigue con la adecuada dosificación y curado, hacen del hormigón un material idóneo para la producción de elementos urbanos.

Los elementos sometidos a altas solicitaciones de esfuerzos de tracción se arman con acero, acero galvanizado o acero inoxidable.

**Decapado** El acabado decapado genera una superficie lo más parecida a la piedra arenisca dejando a la vista el aspecto y el color natural de los áridos que la integran. El resultado es una superficie lisa de textura arenosa en diferentes grados de rugosidad de su textura. Con el decapado se consigue una superficie “pre-envejecida” que se mantiene consistente a lo largo de toda su vida útil.

**Pulido** El acabado pulido mecanizado es aplicable a las superficies planas exteriores de los elementos de hormigón. Este se obtiene tras un doble proceso de rebaje y pulido, resultando un acabado brillante y sin poros, similar a la textura pulida de la piedra de granito o del mármol.

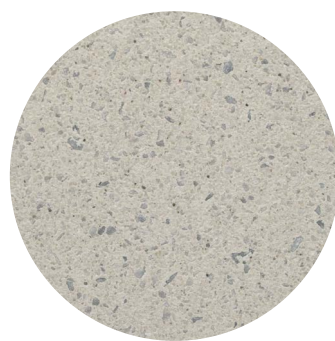




**GR. Gris decapado**



**NG. Negro decapado**



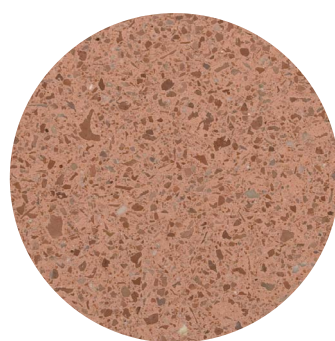
**BL. Blanco decapado**



**CA. Gris CA decapado**



**BG. Beige decapado**



**RA. Rojo decapado**

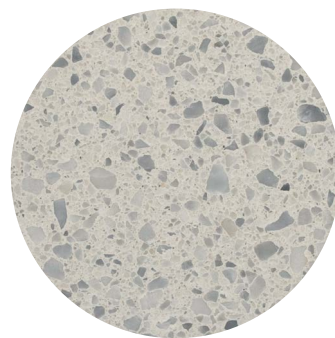




**GR P. Gris pulido**



**NG P. Negro pulido**



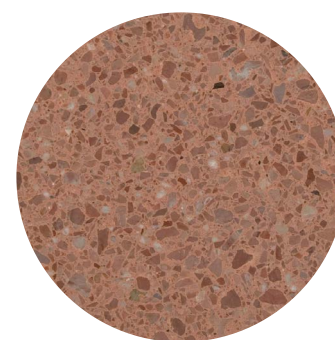
**BL P. Blanco pulido**



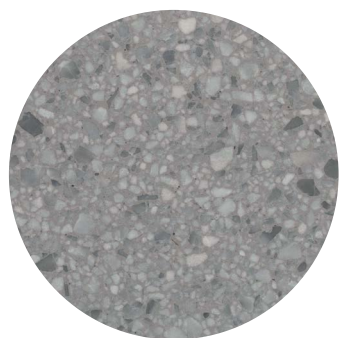
**CA P. Gris CA pulido**



**BG P. Beige CA pulido**



**RA P. Rojo pulido**



**GB P. Gris-blanco pulido**



Formulados a partir de áridos reciclados de demolición o escoria siderúrgica, las nuevas formulaciones ofrecen productos más sostenibles y con un menor impacto ambiental.

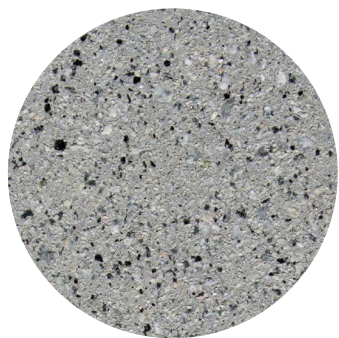
La gama de hormigón reciclado, introduce en su formulación áridos procedentes de residuos industriales o de la construcción que tras un proceso de valorización y estabilización son completamente compatibles para su inclusión en la mezcla de hormigón, como sustitución total o parcial de los áridos de procedencia natural sin minimizar las prestaciones del hormigón tradicional. Su utilización reduce el impacto ambiental del mobiliario, disminuyendo el consumo de recursos naturales.

**Decapado** El acabado decapado genera una superficie lo más parecida a la piedra arenisca dejando a la vista el aspecto y el color natural de los áridos que la integran. El resultado es una superficie lisa de textura arenosa en diferentes grados de rugosidad de su textura. Con el decapado se consigue una superficie “pre-envejecida” que se mantiene consistente a lo largo de toda su vida útil.

**Salido de molde** El acabado salido de molde genera una superficie con el color y textura natural del hormigón, sin alterar su lisa superficie que incorpora pequeñas irregularidades. Dependiendo de la geometría del elemento moldeado, así como de la textura prevista, este acabado resulta más económico sin ir en detrimento de su calidad material o estructural.







**GR R. Gris decapado**

**NG R. Negro decapado**





**EGR. Gris salido  
de molde**



**Slimconcrete®**, es la formulación propia de *Escofet* del hormigón UHPC, que se caracteriza por su alta densidad matricial y resistencia estructural que permite crear elementos de espesores hasta ahora inéditos.

Slimconcrete® nos ofrece un material con grandes posibilidades para el desarrollo de productos más resistentes, esbeltos y sostenibles para el espacio urbano y la arquitectura.

Esta formulación, que incorporar fibras inorgánicas de vidrio en masa, revoluciona los conceptos de resistencia, esbeltez, durabilidad y sostenibilidad del hormigón, permitiendo la producción de elementos muy resistentes y a su vez livianos, hasta ahora incompatibles con la naturaleza pesada y monolítica del hormigón tradicional.

El acabado superficial de Slimconcrete® ofrece unas posibilidades estéticas y creativas caracterizadas por su micro granulometría de los áridos y la capacidad de reproducir micro relieves. Su afinada dosificación, consigue un hormigón con una resistencia a la compresión, flexotracción e impacto tres veces superior a un hormigón convencional.

La compacidad extrema de Slimconcrete®, aporta como valor añadido, una gran resistencia a la degradación en atmósfera salina, así como a los ciclos de hielo y deshielo, garantizando que el paso del tiempo sea inapreciable.

**Decapado** El acabado decapado genera una superficie lo más parecida a la piedra arenisca dejando a la vista el aspecto y el color natural de los áridos que la integran. El resultado es una superficie lisa de textura arenosa en diferentes grados de rugosidad de su textura. Con el decapado se consigue una superficie “pre-envejecida” que se mantiene consistente a lo largo de toda su vida útil.

**Pulido suave** El acabado pulido suave es aplicable a las superficies de los elementos de hormigón Slimconcrete® UHPC. Este se obtiene tras un único proceso de rebaje, resultando un acabado apomazado y sin poros, de colores brillantes e intensos.

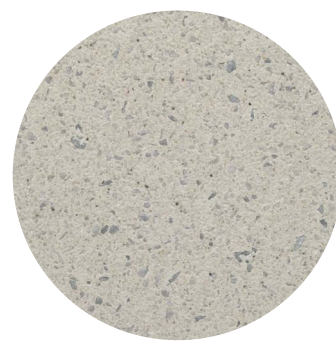




**UHPC GR. Gris  
decapado**



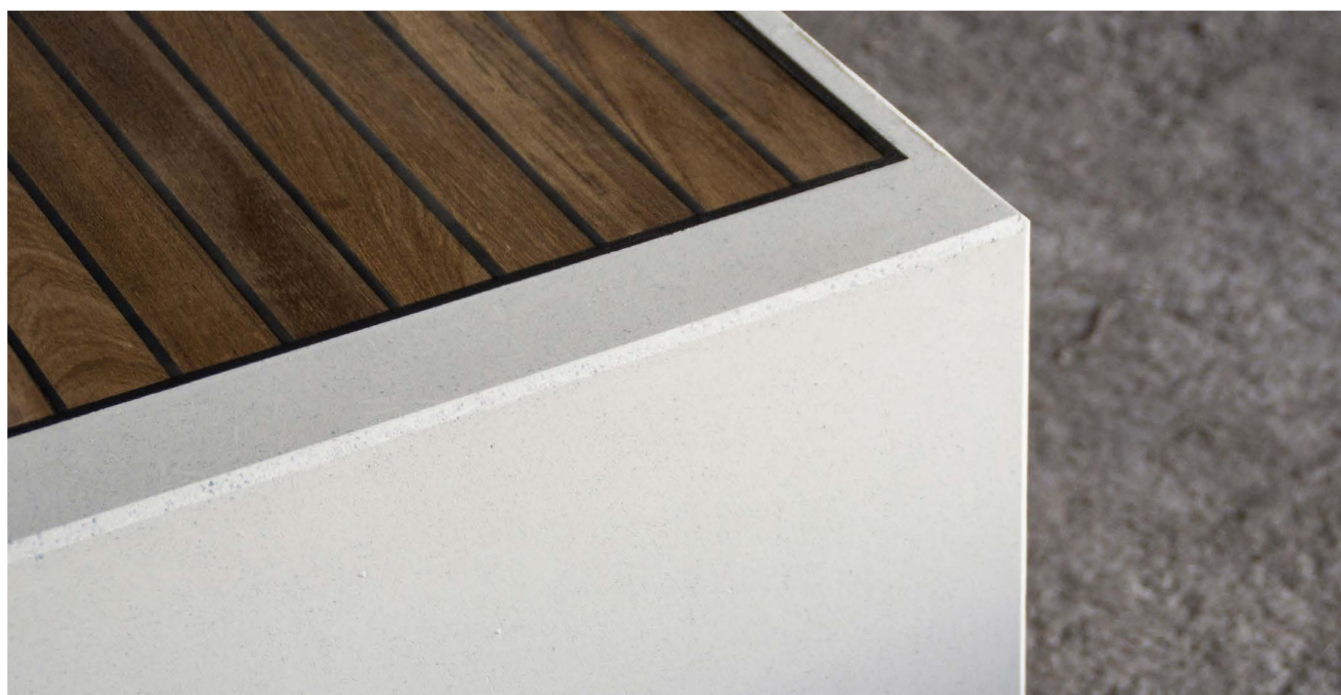
**UHPC NG. Negro  
decapado**



**UHPC BL. Blanco  
decapado**



**UHPC BG. Beige  
decapado**





**UHPC BL P. Blanco  
pulido suave**



**UHPC BL P. Beige  
pulido suave**



A. Tabla de propiedades técnicas

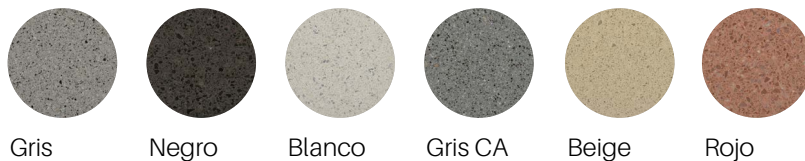
	Hormigón HAC	Hormigón reciclado	Slimconcrete® UHPC
<b>01. Resistencia a compresión</b> UNE-EN 12390 / 2001	35-45 MPA	<i>Negro</i> 45-55 MPA  <i>Gris</i> 30-40 MPA	70-90 MPA
<b>02. Resistencia a flexión</b> UNE-EN 12390 / 2001	4-5 MPA	4-5 MPA	10-12 MPA
<b>03. Absorción de agua</b> UNE-EN 1339 / 2004  <i>Sin utilización de hidrofugantes</i>	8%	8%	6.50%
<b>04. Resistencia a las heladas</b> UNE-EN 1339 / 2004  <i>Con sales anticongelantes UHPC 0 kg/m2 pérdida de masa tras 28 ciclos de hielo - deshielo</i>	1,5 kg / m2	1,5 kg / m2	0 kg / m2
<b>05. Resistencia al desgaste por rozamiento</b> UNE-EN 1339 / 2004  <i>Anchura media de la huella</i>	21,5 mm	21,5 mm	18,3 mm
<b>06. Resistencia al impacto</b> UNE-EN 127748-1/2006  <i>Altura de rotura por bola de acero de 1 kg</i>  <i>Ensayos propios. Altura de rotura por bola de acero de 600 gr. Energía al impacto absorbida por la muestra de UHPC es 3 veces superior a la de HAC tradicional</i>	>200 cm  750 mm Ep = 4,5J (Nm)	>200 cm  750 mm Ep = 4,5J (Nm)	>200 cm  2250 mm Ep = 13,5J (Nm)
<b>07. Contenido mínimo de cemento</b>	350-400 kg / m3	350-400 kg / m3	700 kg / m3



## B. Tabla de contenidos

### 1. Hormigón HAC

#### Decapado



#### Pulido



### 2. Hormigón reciclado

#### Decapado



#### Salido de molde

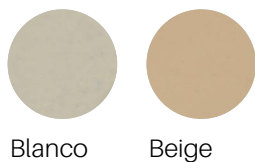


### 3. Slimconcrete® UHPC

#### Decapado



#### Pulido suave



Los nombres, marcas y modelos industriales de los productos han sido depositados en los registros correspondientes. La información técnica facilitada por Escofet sobre sus productos puede sufrir modificación sin previo aviso.

HORMIGÓN

Escofet 1886 S.A  
Oficina central y producción

Montserrat, 162  
E 08760 Martorell  
Barcelona - España  
T. 0034 937 737 150  
F. 0034 937 737 151

[info@escofet.com](mailto:info@escofet.com)  
[www.escofet.com](http://www.escofet.com)

**Escofet**  
®