

CONTENIDO

1. PRESENTACIÓN	Pág.3
2. ALCANCE DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL	Pág.4
3. USO DE MATERIALES SOSTENIBLES	Pág.5
4. ASPECTOS AMBIENTALES	Pág.8
5. PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL	Pág.11
6. DESEMPEÑO AMBIENTAL	Pág.12
7. DATOS DE CONTACTO	Pág.15

PRESENTACION

ESCOFET 1886 S.A. es una industria, fundada en el año 1886 y ubicada en la ciudad de Martorell (Barcelona). Líder en el mercado del hormigón arquitectónico y moldeado, y en la edición de productos de calidad y de alta gama, caracterizada por su vocación de servicio a lo urbano y a la arquitectura.

ESCOFET 1886 S.A. históricamente ha trabajado con los criterios y principios de respeto al **Medio Ambiente, la Seguridad y Salud en el trabajo y el aseguramiento de la Calidad** de su producto y servicio, lo que le han permitido obtener diferentes distinciones y premios.

A día de hoy formamos parte del GRUPO CEMENTOS MOLINS y compartimos el ROADMAP 2030 del Grupo, que trabaja en cinco frentes de manera simultánea para abarcar los mejores resultados en todas las áreas de actividad y en todos los países donde operamos. Nos hemos marcado metas en Seguridad y Salud, Cambio Climático y Energía, Medio Ambiente y Naturaleza, Economía Circular y Responsabilidad Social Corporativa y cada uno de estos pilares está respaldado por numerosas acciones específicas encaminadas a alcanzar nuestros objetivos.



Podremos lograr nuestros objetivos a través de nuestro trabajo y esfuerzo diarios, junto a la implementación en nuestra fábrica de las mejores tecnologías disponibles, que nos permitan la priorización de los combustibles alternativos, el impulso de la energía eléctrica procedente de fuentes renovables y la plena integración de la economía circular en nuestro modelo de negocio.

Gracias a esta estrategia colectiva, en 2030 habremos logrado grandes avances y estaremos más cerca de alcanzar nuestro compromiso de lograr **hormigón neutro en carbono en 2050**.



Nos ponemos a su disposición para las aclaraciones y ampliaciones que sobre este documento considere, bien personalmente, o a través del correo info@escofet.com.



ALCANCE DECLARACION

Escofet

El alcance de dicha declaración Ambiental, al igual que la de nuestro Sistema de Gestión certificado, son todas las actividades, productos y servicios llevados a cabo para "El diseño, desarrollo y producción de prefabricados de hormigón arquitectónico, elementos urbanos y su posterior colocación en obra". en nuestro Centro de Producción:

ESCOFET 1886 S.A.

Avenida Montserrat, 162 08760 – Martorell (Barcelona)

Dicho centro de producción es **Titular de Licencia Municipal Ambiental (N.º Exp 44/2003**) otorgada por la Junta de Gobierno Local (Ayuntamiento de Martorell).

POLÍTICA DE EMPRESA.

La Dirección de **ESCOFET 1886 S.A.** rubrica su compromiso con las partes interesadas: clientes, personal que forma la compañía, accionistas y sociedad en general, mediante la publicación de una política, basada en los criterios y principios fundamentales de respeto al Medio Ambiente, preocupación por la Seguridad y Salud, y servicio al Cliente proporcionando productos de Calidad.

Dicha Política se encuentra disponible en nuestra web:

https://www.escofet.com/descargas (Certificados)

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN.

ESCOFET 1886 S.A. tiene implantado un Sistema Integrado de Gestión, que gestiona el Medio Ambiente, la Seguridad y Salud en el Trabajo y la Calidad de sus productos y servicios. Dicha sistema se encuentra certificado por la Asociación Española de Normalización y Certificación, AENOR (miembro de IQNET), de acuerdo con las normas :

- UNE-EN ISO 14001:2015 Sistemas De Gestión Ambiental.
- UNE-EN ISO 45001: 2018 Sistemas De Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo.
- UNE-EN ISO 9001:2015 Sistemas De Gestión de la Calidad.



USO DE MATERIALES SOSTENIBLES

Escofet

HORMIGONES RECICLADOS

ESCOFET 1886 S.A. ofrece una amplia gama de hormigones de calidad, destacando especialmente el ECO-GREY®, que utiliza áridos reciclados de proximidad. Estos áridos poseen certificación CE y etiquetado ambiental que no solo garantiza su origen reciclado, sino también procesos de producción sostenibles y respetuosos con el medio ambiente."

Este hormigón ECO-GREY®, incorpora un 8% de áridos reciclados respecto al peso total de la fórmula (8 kg de material reciclado por cada 100 kg de la mezcla). Actualmente estamos realizando pruebas y ensayos con el fin de llegar a aumentar dicha proporción a un mínimo del 33% para finales de 2024.

La incorporación de áridos reciclados en nuestros productos nos permite ofrecer soluciones más sostenibles desde el punto de vista ambiental, sin comprometer la calidad y el acabado pétreo natural característico de Escofet.

MADERAS PROVENIENTES DE BOSQUES SOSTENIBLES

Ante la creciente demanda de productos respetuosos con el medio ambiente por parte de la sociedad, ESCOFET 1886 S.A. se propuso asegurar un origen sostenible para los elementos de madera que comercializa. En 2014, logramos certificar nuestra Cadena de Custodia conforme al estándar FSC® (FOREST STEWARDSHIP COUN-CIL), con Código de Licencia FSC-C019143.



The mark of responsible forestry FSC® C019143

Esta es una organización independiente, internacional y sin ánimo de lucro., cuyo objetivo es promover una gestión forestal ambientalmente responsable, socialmente beneficiosa y económicamente viable en los bosques de todo el mundo. Esto lo logra mediante sistemas de certificación forestal y etiquetado de productos. Para ESCOFET 1886 S.A., esta certificación representa nuestro compromiso con la preservación de los recursos naturales y el apoyo a prácticas forestales sostenibles a nivel global.



USO DE MATERIALES SOSTENIBLES

Escofet

La Cadena de Custodia se define como el seguimiento de los productos forestales (madera, papel, corcho, cortezas, resinas...) a lo largo de todas las etapas del proceso productivo y su posterior comercialización. Este seguimiento garantiza la trazabilidad de los productos desde su origen en el bosque hasta el consumidor final.

La Certificación de Cadena de Custodia garantiza, mediante una auditoría de una tercera parte independiente (NEPCON), la trazabilidad de la madera a lo largo de toda la cadena de suministro. Eta verificación proporciona la seguridad al comprador o consumidor de que el producto certificado proviene de bosques gestionados de manera sostenible.

Después de ocho años dentro de la Cadena de Custodia FSC®, las ventas de elementos de madera certificada han experimentado un crecimiento significativo. En 2023, la madera certificada comercializada por ESCOFET 1886 S.A. representó el 98% del total de la madera comercializada.



Durante el transcurso de 2023, adquirimos un total de 17.906 listones de madera certificada FSC® (FSC® 100% y FSC® MIX CREDIT). Esto demuestra nuestro compromiso continuo con la promoción de prácticas forestales sostenibles y el suministro de productos de madera de origen responsable.





USO DE MATERIALES SOSTENIBLES

ECODISEÑO Y ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA

ESCOFET 1886 S.A. ha llevado a cabo estudios de ANÁLISIS DE CICLO DE VIDA (ACV) en varios de sus productos como parte de su compromiso con la evaluación y mejora del impacto ambiental asociado a su actividad.

Estos estudios nos permiten tomar decisiones informadas y desarrollar estrategias para minimizar nuestro impacto ambiental y promover prácticas sostenibles en todas las etapas del ciclo de vida de nuestros productos. En ESCOFET 1886 S.A., estamos comprometidos con la mejora continua y la protección del medio ambiente, y el ACV es una herramienta fundamental en nuestro enfoque hacia la sostenibilidad.



A principios de 2024, ESCOFET 1886 S.A. ha dado inicio a un proceso para emitir **DECLARACIONES AMBIENTALES DE PRODUCTO (DAPS)** para todos sus productos. Como primer paso, se ha seleccionado la línea de bancos y bancas de su amplio catálogo de mobiliario urbano para iniciar el análisis y cálculo de su huella ambiental.

Este proceso implica la evaluación detallada del impacto ambiental de los bancos y bancas en todas las etapas de su ciclo de vida, desde la extracción de materias primas hasta su disposición final. Una vez completado el análisis, las DE-CLARACIONES AMBIENTALES DE PRODUCTO resultantes serán certificadas, registradas y verificadas por una entidad externa acreditada.

La planificación de esta primera fase prevé tener las primeras Declaraciones Ambientales de Producto listas durante el SEGUNDO SEMESTRE DE 2024.

Este es un paso importante en el compromiso continuo de ESCOFET 1886 S.A. con la sostenibilidad y la transparencia en relación con el impacto ambiental de sus productos.



ASPECTOS AMBIENTALES

ESCOFET 1886 S.A. ha implementado un sistema para la identificación, evaluación, registro y actualización de los aspectos ambientales relacionados con sus actividades, productos y servicios. Este proceso nos permite determinar aquellos aspectos que tienen o pueden tener impactos significativos en el medio ambiente, los cuales son conocidos como aspectos ambientales significativos.

Cada año, llevamos a cabo una **evaluación de estos aspectos** utilizando un enfoque sistemático que considera su frecuencia, severidad y magnitud, lo que nos proporciona una comprensión clara de su importancia. A partir de esta evaluación, establecemos objetivos de mejora y desarrollamos un plan de acciones para eliminar o reducir los impactos asociados. Dentro de nuestra metodología, distinguimos dos tipos de aspectos ambientales:

- Aspectos Ambientales Directos: Aquellos que están directamente relacionados con nuestras operaciones, como la emisión de gases de efecto invernadero, el consumo de recursos naturales y la generación de residuos.
- Aspectos Ambientales Indirectos: Aquellos que están relacionados con las actividades de nuestros proveedores, contratistas o clientes, como la gestión de residuos en la cadena de suministro o el transporte de nuestros productos.

Al identificar, evaluar y gestionar estos aspectos ambientales de manera proactiva, reafirmamos nuestro compromiso con la mejora continua y la protección del medio ambiente en todas nuestras operaciones.

1. Aspectos ambientales directos

Aspectos Ambientales Directos	Impactos Ambientales
Consumo Agua Proceso	Sobreexplotación de recursos naturales Generación de residuos
Consumo Agua Sanitarias	Sobreexplotación de recursos naturales Generación de residuos
Consumos áridos	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación Generación de residuos
Consumo cartón: cajas y embalajes	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación Generación de residuos
Consumo cemento	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación / Generación de residuos Efecto invernadero
Consumo Electricidad	Sobreexplotación de recursos naturales Efecto invernadero / Contaminación lumí- nica
Consumo Gas butano / Propano	Sobreexplotación de recursos naturales Efecto invernadero
Consumo Gas-oil	Sobreexplotación de recursos naturales Efecto invernadero



Aspectos Ambientales Directos	Impactos Ambientales	
Consumo maderas	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación / Generación de residuos	
Consumo Papel	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación / Generación de residuos	
Consumo plástico: fundas, bolsas, Botellas	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación / Generación de residuos	
Consumo plástico: fundas, bolsas, Botellas	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación / Generación de residuos	
Emisión de polvo (difusa)	Disminución de la calidad del aire.	
Emisión de ruido	Contaminación acústica	
Generación cartón: cajas y embalajes	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación / Generación de residuos	
Generación de escombros	Contaminación suelo y aguas	
Generación de fango residual especial	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.	
Generación de residuo Banal	Contaminación suelo y aguas.	
Generación de residuo de Tóner	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.	
Generación de residuo Papel	Generación de residuos	
Generación de residuos de embalajes Bidones	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.	
Generación de residuos de envase de silicona y colas	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.	
Generación de residuos de madera	Generación de residuos	
Generación de residuos de material Absorbente	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.	
Generación Fangos Depuradora Biológica	Contaminación suelo y aguas.	
Generación residuo aceite usado	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.	
Generación residuo de baterías usadas y pilas	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.	
Generación residuo de sprays y aero- soles	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.	
Generación Residuo plástico: fundas, bolsas, botellas,	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.	
Generación residuos chatarra electró- nica	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.	
Vertido aguas de proceso	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.	
Vertido de aguas sanitarias	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.	

2. Aspectos ambientales indirectos

Para incidir en el comportamiento medioambiental de dichos proveedores se les registra y evalúa de forma continua, siguiendo criterios medioambientales junto con otros de calidad y seguridad y salud, comunicándoles a todos nuestra Política Ambiental y de Seguridad y Salud en el Trabajo, los Objetivos Medioambientales y los requisitos ambientales que deben respetar, así como un Código Ético de Conducta que deberán cumplir.



ASPECTOS AMBIENTALES

Creemos que el desarrollo sostenible es un enfoque para mantener el crecimiento económico dañando lo mínimo al planeta, y sin agotar sus recursos a la vez que se mejora la calidad de vida de su población actual y futura.

También consideramos que la sostenibilidad contribuye significativamente al éxito de cualquier empresa y salvaguardará su desarrollo futuro.

Por ello solicitamos que nuestros proveedores y empresas subcontratadas compartan los principios descritos, los cuales constituyen un componente importante a la hora de seleccionar y evaluar dichos proveedores.



PROGRAMA DE GESTION AMBIENTAL

ESCOFET 1886 S.A. establece anualmente **OBJETIVOS DE MEJORA** y un **PROGRA-MA DE GESTIÓN DE ACCIONES** asociado para lograr dichos objetivos. Estos objetivos siempre incluyen aspectos medioambientales y se basan en una serie de consideraciones clave:

- Requisitos legales y tendencias legislativas: Nos aseguramos de cumplir con todas las regulaciones ambientales vigentes y anticipamos las tendencias legislativas para adaptarnos proactivamente.
- Aspectos medioambientales significativos: Identificamos y priorizamos los aspectos medioambientales más importantes para nuestra empresa y nos enfocamos en mejorarlos.
- Riesgos ambientales: Evaluamos los riesgos ambientales asociados a nuestras operaciones y establecemos objetivos para mitigarlos o eliminarlos.
- No conformidades: Tomamos en cuenta cualquier no conformidad o incumplimiento relacionado con el medio ambiente para definir objetivos de mejora específicos.
- Resultados de auditorías: Utilizamos los hallazgos de las auditorías ambientales para identificar áreas de mejora y establecer objetivos realistas.

Para cada objetivo ambiental, establecemos indicadores que nos permiten evaluar el grado de cumplimiento del objetivo y seguimos de cerca su progreso a lo largo del año. Este seguimiento es llevado a cabo por el Comité de Medio Ambiente.

En 2023, uno de nuestros objetivos ambientales fue **reducir el porcentaje de residuos destinados a vertedero en un 20%** con respecto al año anterior. Nos complace informar que superamos este objetivo, logrando una **reducción del 29%** al final del año en comparación con el año anterior.

Otro objetivo a nivel ambiental que se estableció fue el de **aumentar la eficiencia en el uso del agua en un 5%** con respecto a la producción del año anterior. Aunque no alcanzamos plenamente este objetivo, logramos una **mejora del 3%** en comparación con el año 2022.

Estamos comprometidos a seguir trabajando para mejorar nuestro desempeño ambiental y alcanzar nuestros objetivos en el futuro.



ESCOFET 1886 S.A. establece como prioridad a nivel ambiental la **segregación y minimización de los residuos** generados, así como la eficiencia **y sostenibilidad** en el consumo de recursos naturales.

ORIGEN DE LA ENERGÍA ELÉCTRICA CONTRATADA

Toda la energía consumida desde el 1 de junio de 2017 tanto en oficinas como en las instalaciones productivas de **ESCOFET 1886 S.A.** provienen de **fuentes**100% renovables, según el procedimiento de clasificación anual que realiza la CNMC (Comisión Nacional de los Mercados y la Competencia).

CONSUMO DE ENERGÍA

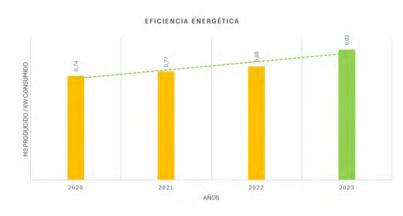
Como resultado de acciones emprendidas de cara a aumentar la eficiencia energética de nuestras instalaciones, se aprecia una disminución del consumo eléctrico desde 2010.

Las principales acciones llevadas a cabo de cara a conseguir esta reducción del consumo eléctrico han sido:

- Sustitución progresiva de la iluminación de descarga por tecnología LED.
- Implementación de sistemas automáticos de apagado y encendido.

A nivel de consumos totales, en 2023 hemos **disminuido un 1% el consumo total** respecto al 2022, quedando el consumo en 2023 en 337.790 KW.

Referenciándolo a la producción, que aumentó un 1% respecto a 2022, nos refleja un aumento en la eficiencia del uso de la energía, respecto al a 2022 de un 14% y un 19% respecto a 2021. Este hecho confirma la tendencia positiva en la mejora de la eficiencia en el uso de la energía eléctrica de los últimos 4 años.





CONSUMO DE AGUA

ESCOFET 1886 S.A. tiene un sistema de depuración y recirculación de agua dentro de su sistema productivo, que nos permite recircular como media en los últimos 3 años un 35% del agua total consumida de red de distribución. En este porcentaje se incluye parte de las aguas pluviales provenientes de los techos de las naves y que son canalizadas dentro del sistema productivo.



GENERACIÓN DE RESIDUOS

Todos los residuos generados en nuestra planta son gestionados según la Normativa Autonómica y Estatal, por **Gestores y Transportistas autorizados** por el **Departament de Medi Ambient de la Generalitat de Catalunya**.

Las cantidades de los principales residuos generados durante el 2021 fueron las siguientes:

RESIDUOS	TIPOLOGÍA	CANTIDAD GENERADA	UDS.
Runa	NP	664,1	Tn
Piezas no conformes	NP	104	Tn
Restos metálicos	NP	46,9	Tn
Madera	NP	42,2	Tn
Basura Banal	NP	11,3	Tn
Fango piscinas ácido	Р	38,3	Tn.
Bidones	Р	1,8	Tn.
Cartón y papel	NP	6,14	Tn
Plástico	NP	2,97	Tn
Trapos y absorben- tes contaminados	Р	0,16	Tn
Aceites	Р	0,43	Tn





DESEMPEÑO AMBIENTAL

Escofet

ESCOFET 1886 S.A. en la Agencia de Residus de Catalunya con **Código de Productor:** P-05288.1.

Desde mayo de 2023 todo el residuo de hormigón proveniente de excesos de amasado o de limpiezas se gestiona con la empresa PROMSA (Grupo Molins) que mediante trituración genera árido reciclado para introducirlo de nuevo en el proceso de fabricación de hormigón o de cemento. Esto nos permite alargar la vida útil de este residuo y mejorar la sostenibilidad de nuestro proceso productivo. Se ha gestionado un total de 326 Tn.

AGUAS RESIDUALES

ESCOFET 1886 S.A. tiene un **sistema de depuración de sus aguas** residuales que consta de:

- Depuradora fisicoquímica para aguas de proceso.
- Agitador + Filtro Prensa.
- Depuradoras Biológica para aguas sanitarias.

La salida de aguas de proceso está controlada por un Canal Parshall y un registrador volumétrico que nos permite monitorizar los m3 vertidos de forma continua.

ESCOFET 1886 S.A. dispone de permisos de vertido autorizados por la Agencia Catalana del Agua (Generalitat de Catalunya) y realiza los análisis y declaraciones estipulados en estos permisos.

El vertido de aguas residuales se hace exclusivamente a la **Estación Depuradora** de **Aguas Residuales (EDAR)** del **Ayuntamiento de Martorell,** no vertiendo a medio natural (riera).

EMISIONES A LA ATMÓSFERA

De cara la reducción de las emisiones de polvo a la atmósfera se han instalado **filtros** en todos los silos eliminando las emisiones durante las operaciones de descarga del cemento y polvo de mármol permitiendo reciclar el material que queda en estos filtros.



Razón Social:	ESCOFET 1886 S.A	
Persona de contacto:	Ramón Muntadas	
e-mail contacto:	rmuntadas@escofet.com	
CIF:	A08042764	
Dirección:	C/ Montserrat 162	
Población:	Martorell 08760	
Teléfono:	937 737 150	
E-mail general empresa	info@escofet.com	
Web corporativa	www.escofet.com	

ESCOFET 1886 S.A. tiene a disposición de las partes interesadas que lo soliciten, información sobre el desempeño ambiental. Para solicitar dicha información les rogamos enviar un e-mail a <u>rmuntadas@escofet.com</u> indicando los datos ambientales que solicitan y el motivo, e intentaremos darles repuesta en el menor tiempo posible.









