

La colección *Stone* se compone de un asiento de hormigón UHPC-Slimconcrete de mínimo grosor y longitud variable de entre 2 y 3 metros, combinable con dos opciones de soportes metálicos, que realzan la esbeltez del asiento. Concebido como un sistema flexible y de uso universal, puede instalarse en agregación lineal o de forma individual en cualquier tipología de espacio público.

UHPC |  300 cm/máx. |  408 kg/max |  12

 Update 12.05.2021



Origen

Diseñada principalmente como banca de componentes ensamblables en obra para instalaciones en agregación lineal.

Robusta

La tecnología del hormigón UHPC-Slimconcrete posibilita el diseño de elementos livianos y de mínima sección estructural de su gran resistencia frente a los esfuerzos de flexión, compresión, impacto y desgaste.

Adaptable

Los soportes *Alpha* u *Omega* pueden combinarse con diferentes longitudes de banca, situando éstos en los extremos o rehundidos con un voladizo de 15 cm.

Ecológico

La reducción de peso del material minimiza el consumo de energía para su fabricación. La ligereza de sus componentes facilita y economiza el transporte.

Material

Losa de asiento en hormigón UHPC-Slimconcrete, acabado decapado e hidrofugado o pulido suave, color según carta estándar. Los soportes de acero zincado y pintados en color gris plata, negro o rojo RAL 3020.

Instalación

Stone se entrega desmontado, con instrucciones de montaje "in situ". De fácil manipulación, los soportes se fijan a la bancada con tornillería de acero inoxidable en casquillos embebidos en la losa de la bancada. El conjunto se ancla al pavimento con dos varillas roscadas M16 por soporte.



STONE

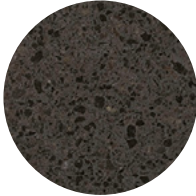
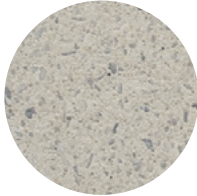
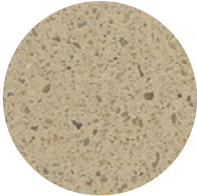
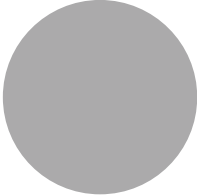
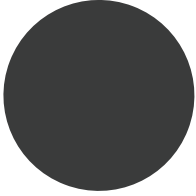
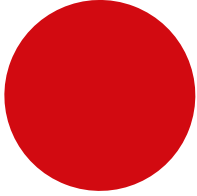


Escofet[®]

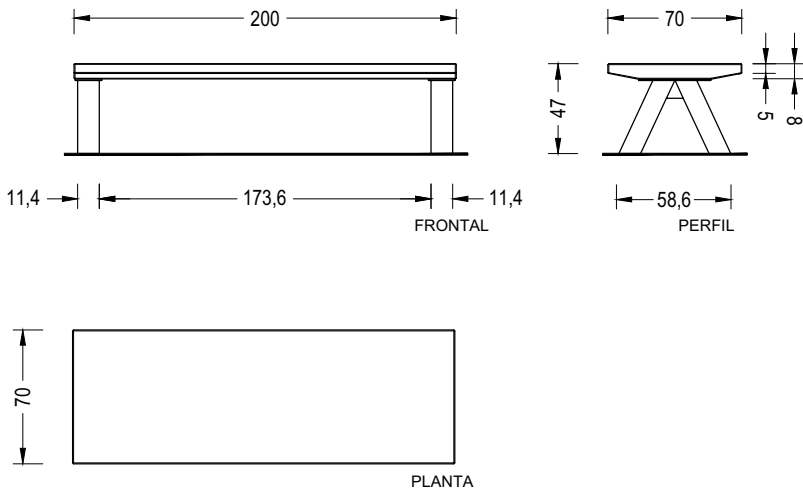
1. Banca

Stone	Banca 200	Banca 250	Banca 300
Dimensiones	200 x 70 x 47 cm	250 x 70 x 47 cm	300 x 70 x 47 cm
Peso	276 kg / 290 kg Asiento 252 kg Soporte Alpha 12 kg Soporte Omega 19 kg	332 kg / 346 kg Asiento 308 kg Soporte Alpha 12 kg Soporte Omega 19 kg	394 kg / 408 kg Asiento 370 kg Soporte Alpha 12 kg Soporte Omega 19 kg

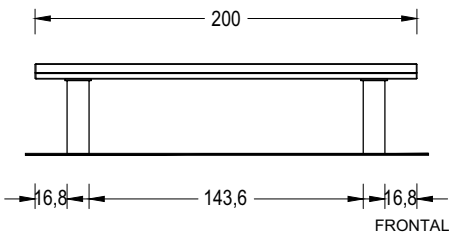
1.1 Características generales			
Material	Hormigón UHPC	Colocación	Anclado con tornillos
Acabado	Decapado e hidrofugado / Pulido suave	Montaje	En obra
Soportes	Acero zincado		
Acabado	Pintado gris plata, negro o rojo RAL 3020		

Colores			
	UHPC GR. Gris	UHPC NG. Negro	UHPC BL. Blanco
			
	UHPC BG. Beige	UHPC BL P. Blanco pulido suave	UHPC BG P. Beige pulido suave
			
	A. Acero color plata	B. Acero color negro	C. Acero color rojo RAL 3020

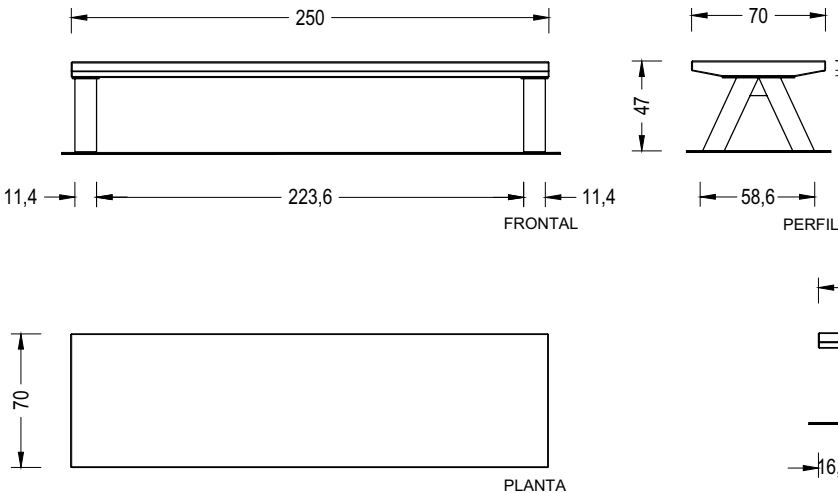
Stone 200 Alpha End



Stone 200 Alpha In



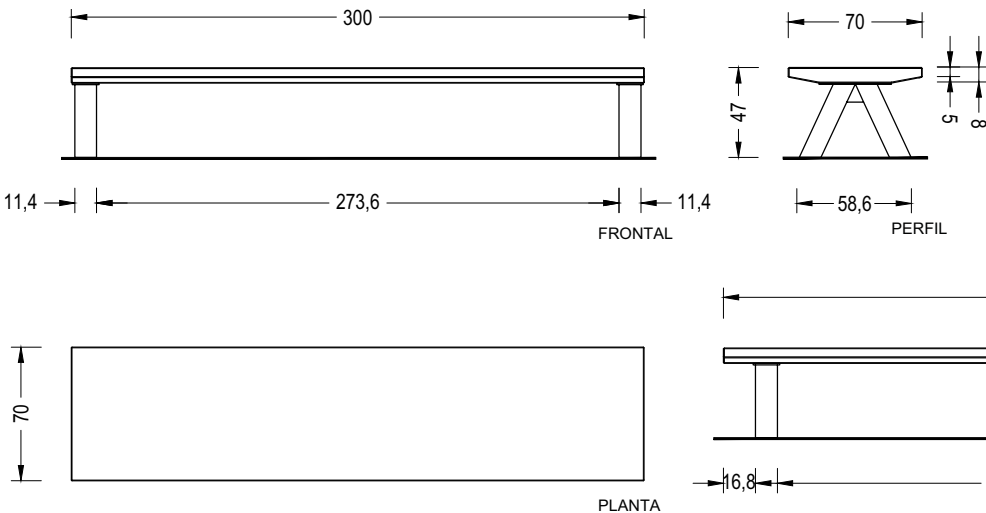
Stone 250 Alpha End



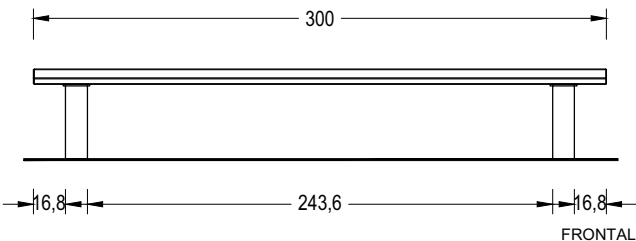
Stone 250 Alpha In



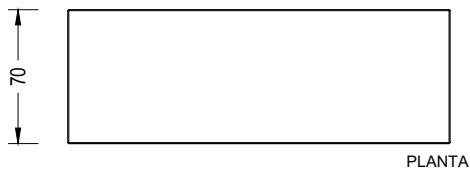
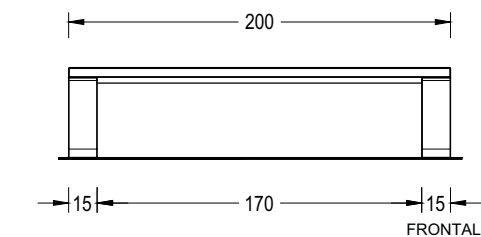
Stone 300 Alpha End



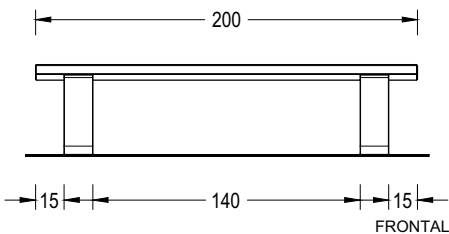
Stone 300 Alpha In



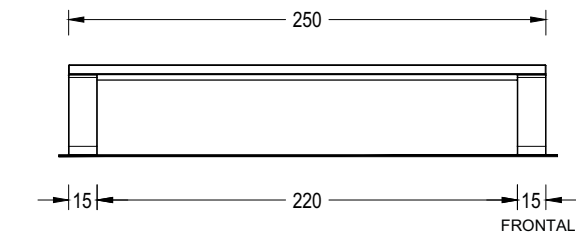
Stone 200 Omega End



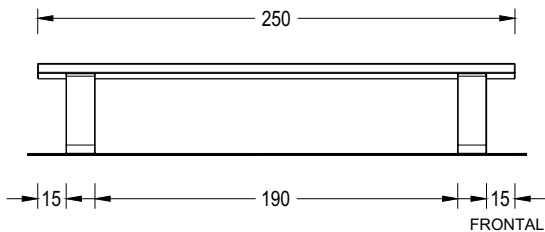
Stone 200 Omega In



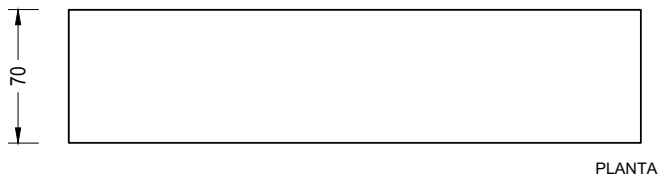
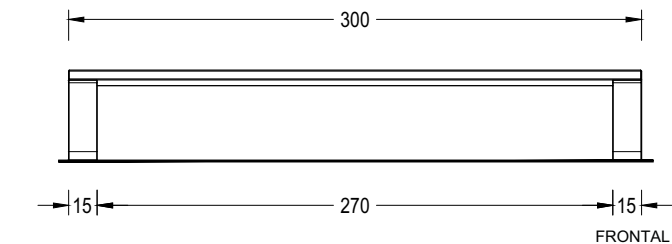
Stone 250 Omega End



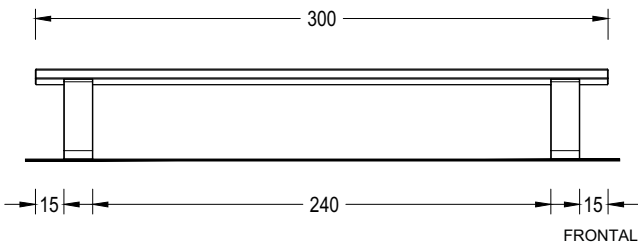
Stone 250 Omega In



Stone 300 Omega End



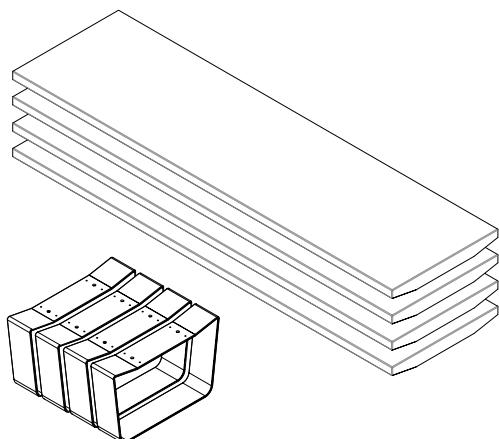
Stone 300 Omega In



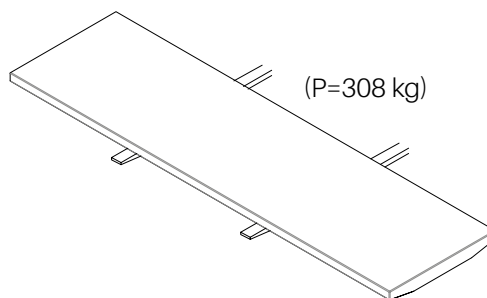
1.3. Sistema de colocación

ADVERTENCIA. Ejemplo de configuración con el modelo STONE 250 - OMEGA END

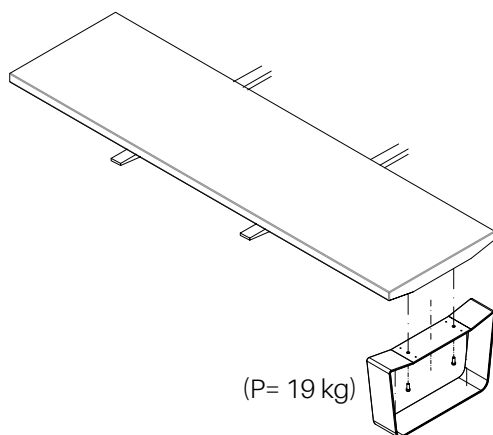
1. Entrega apilada para optimizar el proceso de transporte. Descargar palés, desenvalar protecciones.



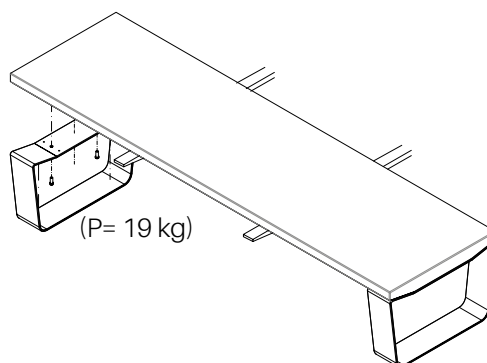
2. Levantar el asiento con carretilla elevadora o eslingas de poliéster, proteger con listones.



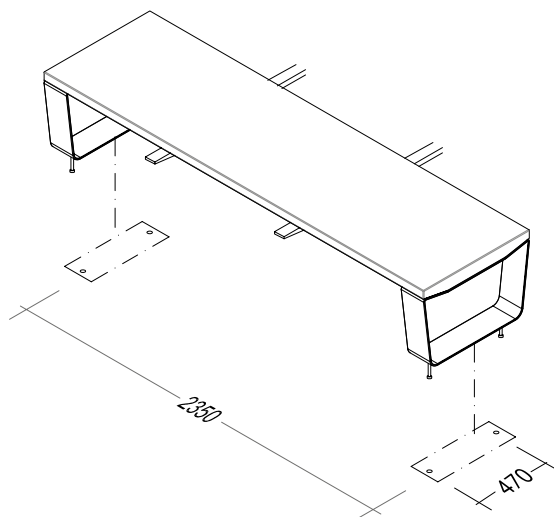
3. Situar el soporte en la posición de los casquillos, roscar los tornillos (DIN 6912 M12 x 16mm).



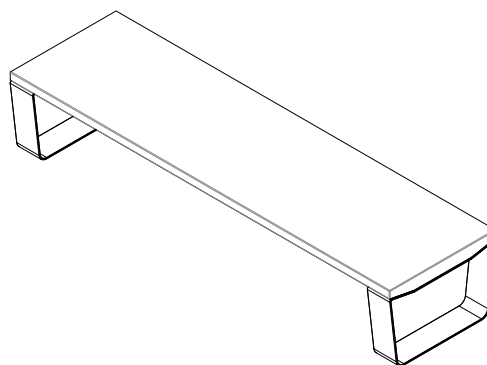
4. Situar el segundo soporte, repetir proceso.



5. Roscar los tornillos de anclaje a fondo (DIN 931 M16 x 140mm). Taladrar el pavimento (Ø40x180) y llenar con resina o mortero rico. Respetar las distancias entre ejes.



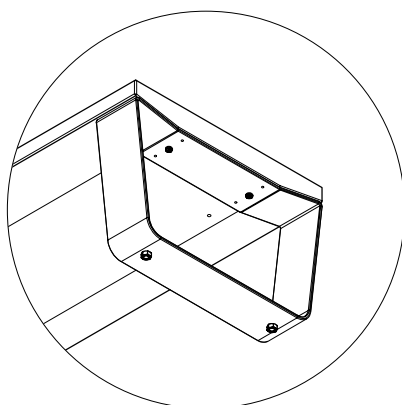
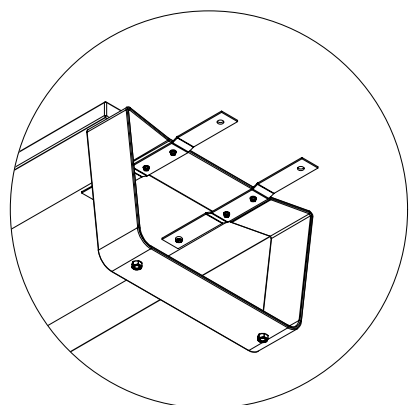
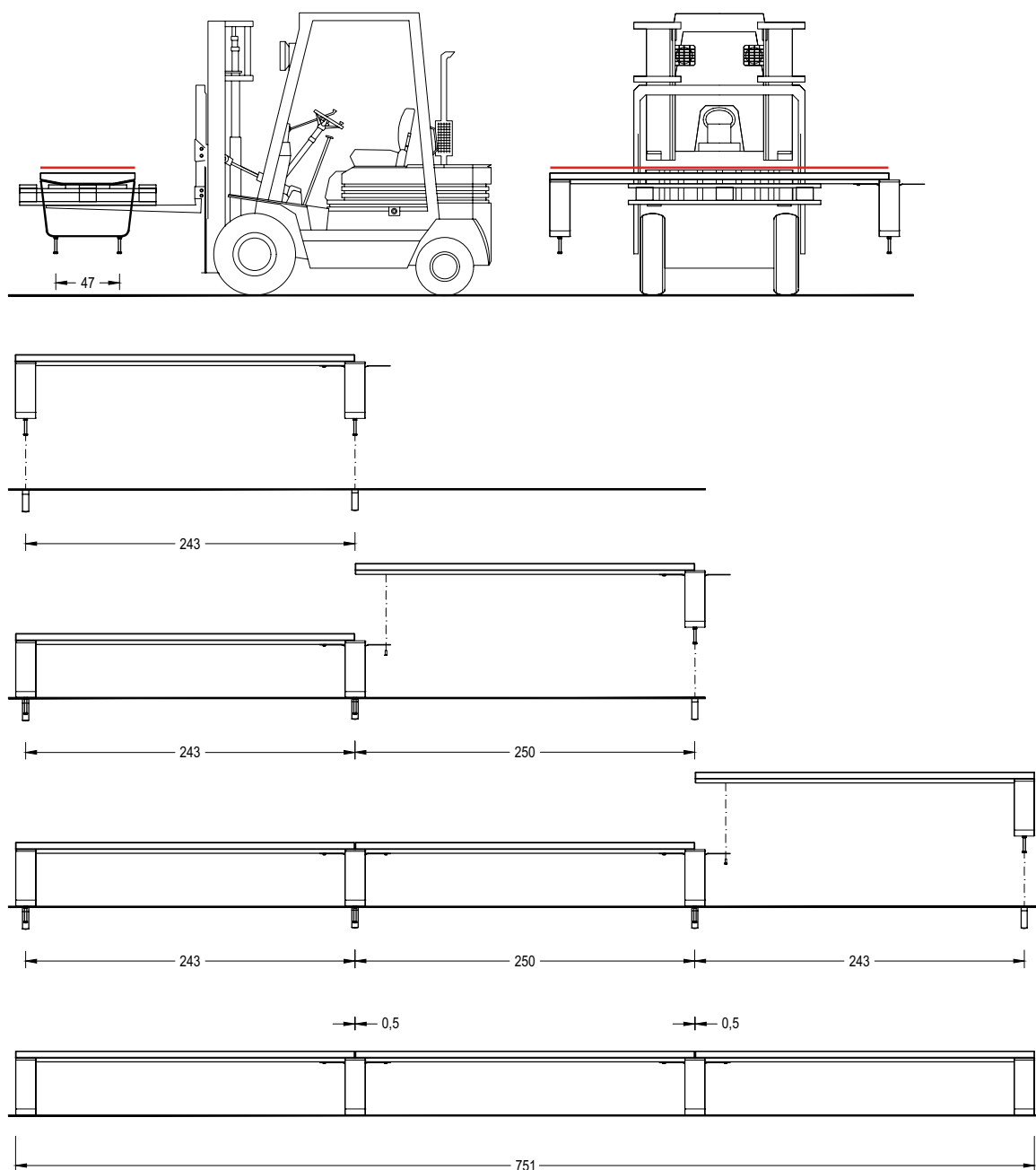
6. Revisar la correcta instalación de los componentes.



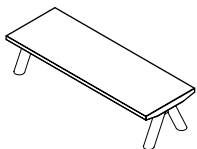
1.3. Sistema de colocación

ADVERTENCIA. Ejemplo de configuración de banca 7,5m con el modelo STONE 250 - OMEGA

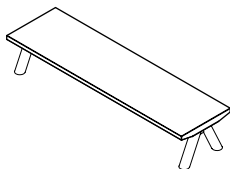
Elevación de la banca, colocar una base de tablon. Situar los soportes. Añadir los 2 accesorios de unión para agregaciones lineales y roscar los tornillos (DIN 6912 M12 x 16mm) y (DIN 7991 M10 x 16mm). Roscar 2 tornillos a fondo (DIN 931 M16 x 140mm)



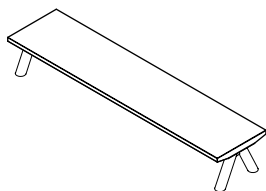
1.4. Agregaciones



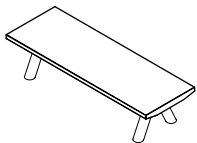
Ref.STONE-200-ALPHA



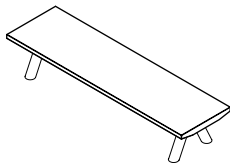
Ref.STONE-250-ALPHA



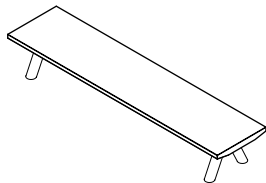
Ref.STONE-300-ALPHA



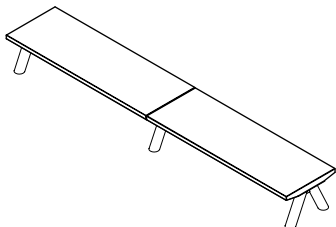
Ref.STONE-200-ALPHA



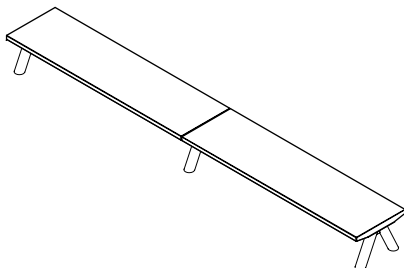
Ref.STONE-250-ALPHA



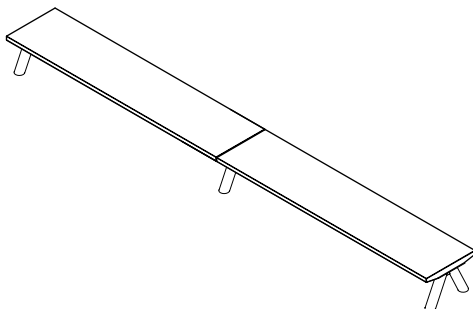
Ref.STONE-300-ALPHA



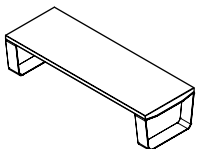
Ref.STONE-200-ALPHA
+Ref.STONE-200-EXT-ALPHA



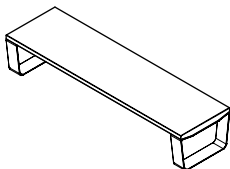
Ref.STONE-250-ALPHA
+Ref.STONE-250-EXT-ALPHA



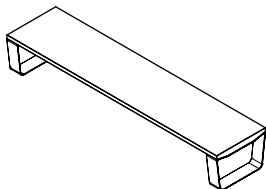
Ref.STONE-300-ALPHA
+Ref.STONE-300-EXT-ALPHA



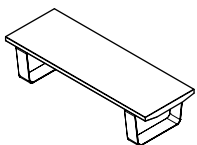
Ref.STONE-200-OMEGA



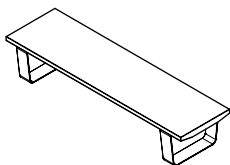
Ref.STONE-250-OMEGA



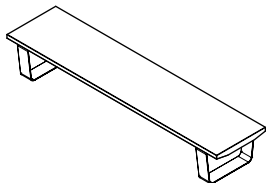
Ref.STONE-300-OMEGA



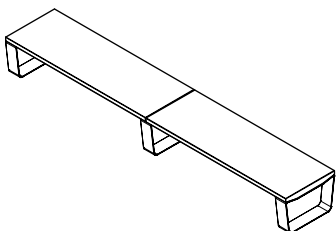
Ref.STONE-200-OMEGA



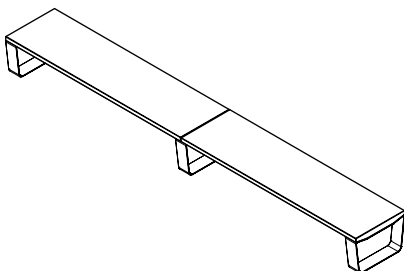
Ref.STONE-250-OMEGA



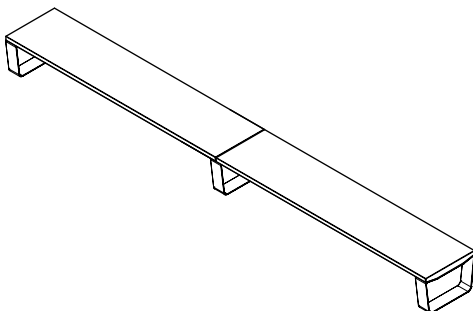
Ref.STONE-300-OMEGA



Ref.STONE-200-OMEGA
+Ref.STONE-200-EXT-OMEGA



Ref.STONE-250-OMEGA
+Ref.STONE-250-EXT-OMEGA



Ref.STONE-300-OMEGA
+Ref.STONE-300-EXT-OMEGA



Garantía

5 años en los componentes de hormigón.

Los nombres, marcas y modelos industriales de los productos han sido depositados en los registros correspondientes. La información técnica facilitada por Escofet sobre sus productos puede sufrir modificación sin previo aviso.

Escofet 1886 S.A
Oficina central y producción

Montserrat, 162
E 08760 Martorell
Barcelona - España
T. 0034 937 737 150
F. 0034 937 737 151

info@escofet.com
www.escofet.com



GA-2005/0072 SST-0090/2010 ER-0403/2016