



1. PRESENTACIÓN	Pág.3
2. ALCANCE DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL	Pág.4
3. SOSTENIBILIDAD	Pág.5
4. ASPECTOS AMBIENTALES	Pág.9
5. DESEMPEÑO AMBIENTAL	Pág.13
6. DATOS DE CONTACTO	Pág.17

ESCOFET 1886 S.A. es una industria, fundada en el año 1886 y ubicada en la ciudad de Martorell (Barcelona). Líder en el mercado del hormigón arquitectónico y moldeado, y en la edición de productos de calidad y de alta gama, caracterizada por su vocación de servicio a lo urbano y a la arquitectura.

ESCOFET 1886 S.A. históricamente ha trabajado con los criterios y principios de respeto al **Medio Ambiente, la Seguridad y Salud en el trabajo y el aseguramiento de la Calidad** de su producto y servicio, lo que le han permitido obtener diferentes distinciones y premios.

A día de hoy formamos parte del **GRUPO MOLINS** y compartimos el **ROADMAP 2030** del Grupo, que trabaja en cinco frentes de manera simultánea para abarcar los mejores resultados en todas las áreas de actividad y en todos los países donde operamos. Nos hemos marcado metas en **Seguridad y Salud, Cambio Climático y Energía, Medio Ambiente y Naturaleza, Economía Circular y Responsabilidad Social Corporativa** y cada uno de estos pilares está respaldado por numerosas acciones específicas encaminadas a alcanzar nuestros objetivos.



Objetivos ROADMAP 2030:

- 55% de consumo de energía eléctrica procedente de fuentes renovables
- 20% de reducción de las emisiones respecto 2020 (Scope 1+2)
- 40% de sustitución energética
- 68% de reducción del factor Clinker/cemento
- 100% de nuestras operaciones con planes formales con la comunidad
- 23% de mujeres en puestos de gestión
- 100% plantas en áreas sensibles con programas de gestión de agua y programas de biodiversidad.

Gracias a esta estrategia colectiva, en 2030 habremos logrado grandes avances y estaremos más cerca de alcanzar nuestro compromiso de lograr **hormigón neutro en carbono en 2050**.



El alcance de dicha declaración Ambiental, al igual que la de nuestro Sistema de Gestión certificado, son todas las actividades, productos y servicios llevados a cabo para **“El diseño, desarrollo y producción de prefabricados de hormigón arquitectónico, elementos urbanos y su posterior colocación en obra”**. en nuestro Centro de Producción: **ESCOFET 1886 S.A.** Avenida Montserrat, 162 08760 – Martorell (Barcelona)

POLÍTICA DE EMPRESA

La Dirección de **ESCOFET 1886 S.A.** rubrica su compromiso con las partes interesadas: clientes, personal que forma la compañía, accionistas y sociedad en general, mediante la publicación de una política, basada en los criterios y principios fundamentales de respeto al Medio Ambiente, preocupación por la Seguridad y Salud, y servicio al Cliente proporcionando productos de Calidad.

<https://www.escofet.com/descargas> (Certificados)

En **ESCOFET 1886 S.A.** la **igualdad de oportunidades, la diversidad y la inclusión constituyen pilares estratégicos** para la sostenibilidad y el crecimiento responsable de la organización. En este sentido, la compañía, junto al resto de unidades de negocio de Molins, ha establecido un modelo de gobernanza para su **Sistema de Gestión** alineándolo con los **principios y requisitos** de las **ISO 53800 e ISO 30415**, garantizando su integración en la estrategia corporativa y en los procesos de toma de decisiones. Dicho proceso culminará con la certificación de este sistema por organismo certificador externo en 2026.

Dicha **Política** se encuentra disponible en este enlace:

[Política de igualdad diversidad e inclusión](#)

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN.

ESCOFET 1886 S.A. actualmente tiene implantado un Sistema Integrado de Gestión, que gestiona el Medio Ambiente, la Seguridad y Salud en el Trabajo y la Calidad de sus productos y servicios. Dicho sistema se encuentra **certificado por la Asociación Española de Normalización y Certificación, AENOR (miembro de IQNET)**, de acuerdo con las normas :

- **UNE-EN ISO 14001:2015** *Sistemas De Gestión Ambiental.*
- **UNE-EN ISO 45001: 2018** *Sistemas De Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo.*
- **UNE-EN ISO 9001:2015** *Sistemas De Gestión de la Calidad.*



HUELLA DE CARBONO EMPRESA

En **ESCOFET 1886 S.A.** hemos realizado el cálculo de nuestra **Huella de Carbono** correspondiente al año 2025, como parte de nuestro compromiso con la sostenibilidad y la transparencia ambiental.

LA Huella de Carbono, es la suma **total de emisiones de gases de efecto invernadero (GEI)** generadas, directa o indirectamente, por nuestra actividad. Estas emisiones se expresan en **toneladas de CO₂ equivalente (tCO₂e)** y nos permiten identificar oportunidades de mejora en nuestros procesos.

El cálculo ha contemplado **los tres alcances establecidos por la normativa internacional**, garantizando así una visión integral de nuestro impacto.

ESCOFET 1886 S.A. ha elaborado su Inventario de Emisiones de Gases de Efecto Invernadero (GEI) conforme a la metodología del GHG Protocol, abarcando los alcances 1, 2 y 3 y considerando el periodo 2025.

Las emisiones totales del ejercicio ascienden a **6.632 tCO₂e** (enfoque market-based), lo que supone una **reducción del 17,6% respecto al año base 2023** y del **8,2% respecto a 2024**, evidenciando una tendencia positiva en la mejora del desempeño climático de la organización.

DISTRIBUCIÓN DE EMISIONES

- **ALCANCE 1** (emisiones directas): 120 tCO₂e (1,8%)
- **ALCANCE 2**: 0 tCO₂e debido al consumo de electricidad 100% renovable certificada.
- **ALCANCE 3** (otras emisiones indirectas): 6.512 tCO₂e (98,2%)

Las emisiones están claramente dominadas por el alcance 3, asociado a la cadena de valor.

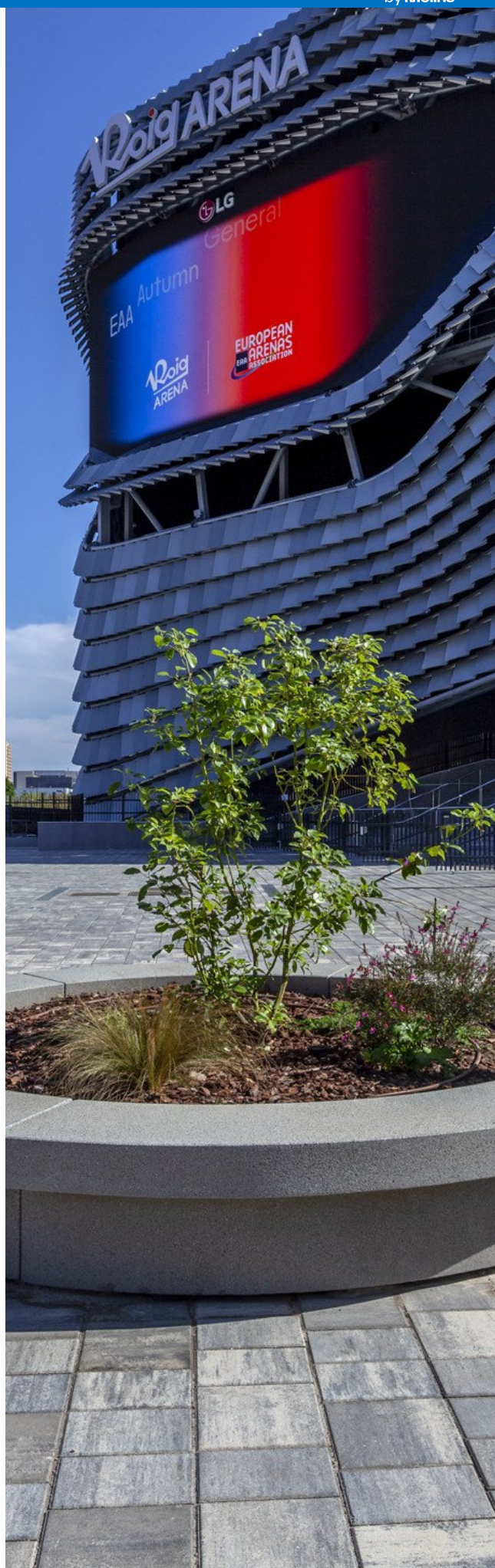
PRINCIPALES FUENTES DE EMISIÓN

La categoría más relevante es: **Compra de bienes y servicios (alcance 3.1): 4.096 tCO₂e (~62%)**. Esto pone de manifiesto que el mayor impacto climático se concentra en los materiales y procesos de la cadena de suministro (especialmente materias primas como el cemento).

ASPECTOS RELEVANTES

El **uso de electricidad de origen renovable** ha permitido eliminar las emisiones de alcance 2 en el enfoque market-based.

El inventario de GEI ha sido elaborado conforme al GHG Protocol Corporate Standard, utilizando factores de emisión actualizados y fuentes reconocidas internacionalmente.



HORMIGONES SOSTENIBLES

ESCOFET 1886 S.A. ofrece una amplia gama de hormigones de calidad, destacando especialmente el **ECO-GREY®**, que utiliza áridos reciclados de proximidad. Estos áridos poseen certificación CE y etiquetado ambiental que no solo garantiza su origen reciclado, sino también procesos de producción sostenibles y respetuosos con el medio ambiente."

Este hormigón **ECO-GREY®**, incorpora un mínimo de un **37% de áridos reciclados respecto al peso total de la fórmula** (37 kg de material reciclado por cada 100 kg de la mezcla).

Dicho porcentaje es verificado anualmente por LGAI Technological Center S.A. (APPLUS),



La incorporación de áridos reciclados en nuestros productos nos permite ofrecer soluciones más sostenibles desde el punto de vista ambiental, sin comprometer la calidad y el acabado pétreo natural característico de Escofet.



Este hormigón reciclado, encuentra dentro del sello **SUSTERRA**, emitido por Molins, que nace para impulsar los objetivos de sostenibilidad y los de nuestra cadena de valor. Esta nueva gama de productos agrupa y distingue aquellas soluciones dentro del porfolio del Grupo con atributos de sostenibilidad .



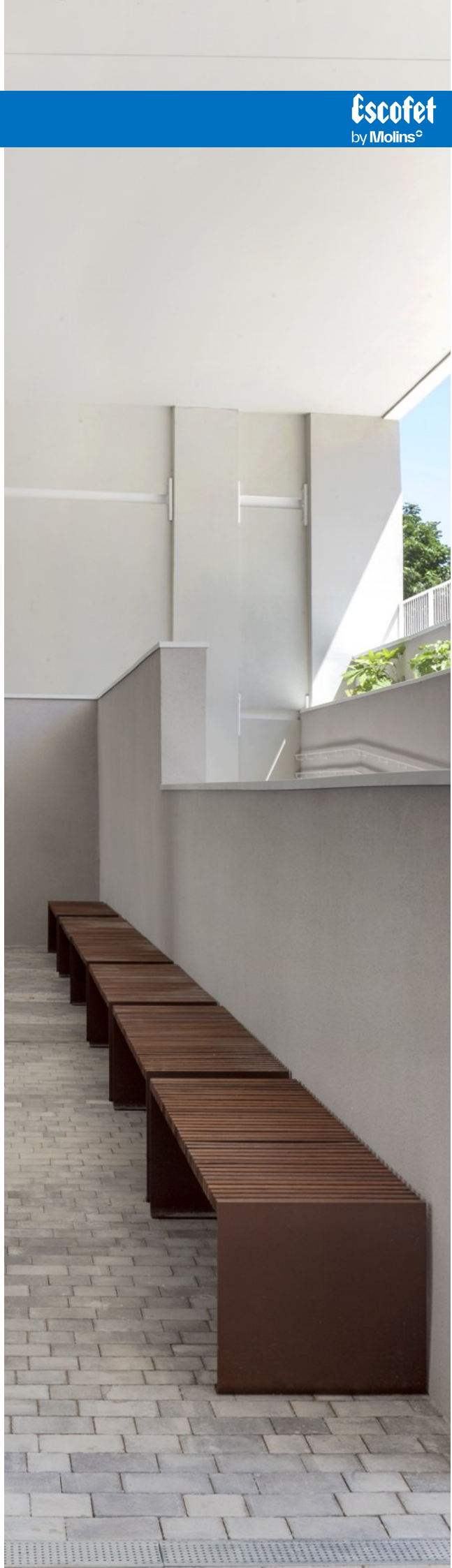
CADENA DE CUSTODIA MADERA (FSC)

ESCOFET 1886 S.A. se propuso asegurar un origen sostenible para los elementos de madera que comercializa, por lo que en 2014, certificamos nuestra **Cadena de Custodia** conforme al estándar **FSC[®] (FOREST STEWARDSHIP COUNCIL)**, con **Código de Licencia FSC-C019143**.

Esta es una organización independiente, internacional y sin ánimo de lucro., cuyo objetivo es promover una gestión forestal ambientalmente responsable, socialmente beneficiosa y económicamente viable en los bosques de todo el mundo. Esto lo logra mediante sistemas de certificación forestal y etiquetado de productos. Para **ESCOFET 1886 S.A.**, esta certificación representa nuestro compromiso con la preservación de los recursos naturales y el apoyo a prácticas forestales sostenibles a nivel global.

La **Cadena de Custodia** se define como el seguimiento de los productos forestales (madera, papel, corcho, cortezas, resinas...) a lo largo de todas las etapas del proceso productivo y su posterior comercialización. Este seguimiento garantiza la trazabilidad de los productos desde su origen en el bosque hasta el consumidor final.

La Certificación de Cadena de Custodia garantiza, mediante una **auditoría** de una **tercera parte independiente (PREFERRED BY NATURE)**, la trazabilidad de la madera a lo largo de toda la cadena de suministro.



ECODISEÑO Y DECLARACIONES AMBIENTALES DE PRODUCTO (DAPS)

ESCOFET 1886 S.A. ha llevado a cabo estudios de **ANÁLISIS DE CICLO DE VIDA (ACV)** en varios de sus productos como parte de su compromiso con la evaluación y mejora del impacto ambiental asociado a su actividad.

Estos estudios nos han permitido tomar decisiones informadas y desarrollar estrategias para minimizar nuestro impacto ambiental y promover prácticas sostenibles en todas las etapas del ciclo de vida de nuestros productos.



Durante 2024, finalizó el proceso de emisión de **DECLARACIONES AMBIENTALES DE PRODUCTO (DAPs)** para 6 familias de sus productos. La DAP es un **documento verificado por una entidad externa**, que proporciona información **cuantitativa** del impacto que causa sobre el medio ambiente un producto o servicio a lo largo de su **ciclo de vida**.

Las DAPs **consideran todas las etapas de un producto**, desde la extracción de materias primas, la producción, la distribución, el uso y el fin de vida (incluyendo reciclaje o eliminación).

Y se desarrollan bajo normas internacionales como la **ISO 14025 (Declaraciones ambientales tipo III)** y en sectores específicos, como la construcción, bajo el estándar europeo **EN 15804**.

Este es un paso importante en el compromiso continuo de **ESCOFET 1886 S.A.** con la sostenibilidad y la transparencia en relación con el impacto ambiental de sus productos.



Nuestras **DAPs o EPDs (Environmental Product Declaration)**, se han registrado en **Environdec** (siguiendo el EPD International System) y en **Eco Platform**, y se pueden consultar en los siguientes enlaces:

<https://www.environdec.com/library> (filtrando por nombre compañía: Escofet)

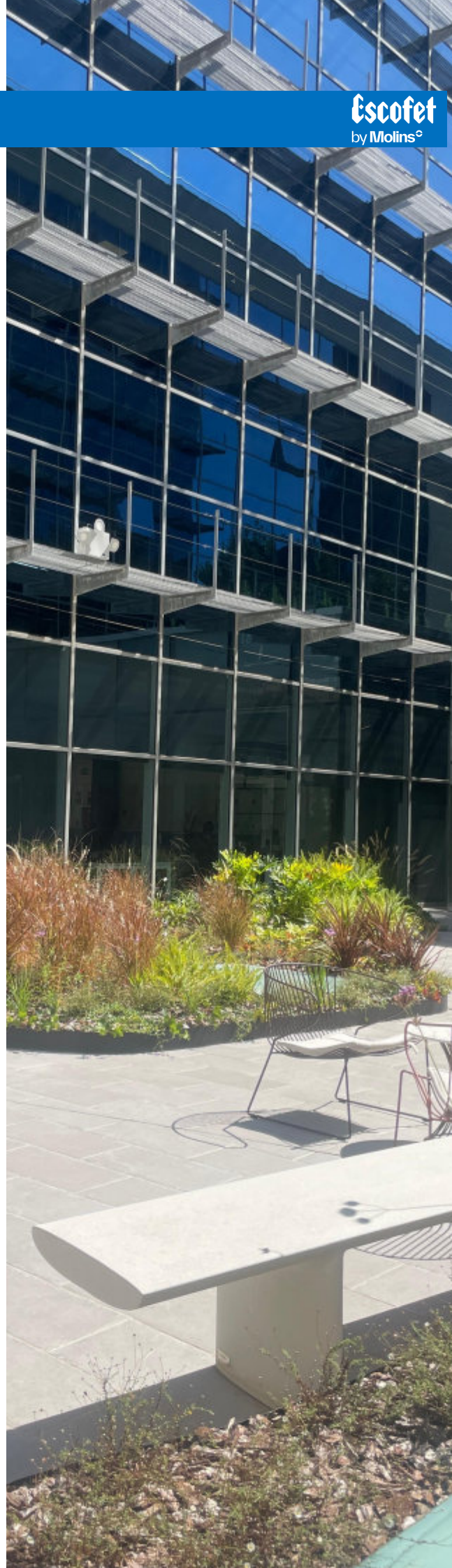


ESCOFET 1886 S.A. tiene un sistema para la identificación, evaluación, registro y actualización de los aspectos ambientales relacionados con sus actividades, productos y servicios. Este proceso nos permite determinar aquellos aspectos que tienen o pueden tener impactos significativos en el medio ambiente, los cuales son conocidos como aspectos ambientales significativos.

Cada año, llevamos a cabo una **evaluación de estos aspectos** utilizando un enfoque sistemático que considera su frecuencia, severidad y magnitud, lo que nos proporciona una comprensión clara de su importancia. A partir de esta evaluación, establecemos objetivos de mejora y desarrollamos un plan de acciones para eliminar o reducir los impactos asociados. Dentro de nuestra metodología, distinguimos dos tipos de aspectos ambientales:

1. **Aspectos Ambientales Directos:** Aquellos que están directamente relacionados con nuestras operaciones, como la emisión de gases de efecto invernadero, el consumo de recursos naturales y la generación de residuos.
2. **Aspectos Ambientales Indirectos:** Aquellos que están relacionados con las actividades de nuestros proveedores, contratistas o clientes, como la gestión de residuos en la cadena de suministro o el transporte de nuestros productos.

Al identificar, evaluar y gestionar estos aspectos ambientales de manera proactiva, reafirmamos nuestro compromiso con la mejora continua y la



Aspectos Ambientales Directos	Impactos Ambientales
Consumo Agua Proceso	Sobreexplotación de recursos naturales Generación de residuos
Consumo Agua Sanitarias	Sobreexplotación de recursos naturales Generación de residuos
Consumos áridos	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación Generación de residuos
Consumo cartón: cajas y embalajes	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación Generación de residuos
Consumo cemento	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación / Generación de residuos Efecto invernadero
Consumo Electricidad	Sobreexplotación de recursos naturales Efecto invernadero / Contaminación lumínica
Consumo Gas butano / Propano	Sobreexplotación de recursos naturales Efecto invernadero
Consumo Gas-oil	Sobreexplotación de recursos naturales Efecto invernadero

Aspectos Ambientales Directos	Impactos Ambientales
Consumo maderas	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación / Generación de residuos
Consumo Papel	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación / Generación de residuos
Consumo plástico: fundas, bolsas, Botellas...	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación / Generación de residuos
Emisión de polvo (difusa)	Disminución de la calidad del aire.
Emisión de ruido	Contaminación acústica
Generación cartón: cajas y embalajes	Sobreexplotación de recursos naturales Deforestación / Generación de residuos
Generación de escombros	Contaminación suelo y aguas
Generación de fango residual especial	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.
Generación de residuo Banal	Contaminación suelo y aguas.
Generación de residuo de Tóner	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.
Generación de residuo Papel	Generación de residuos
Generación de residuos de embalajes Bidones	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.
Generación de residuos de envase de silicona y colas	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.
Generación de residuos de madera	Generación de residuos
Generación de residuos de material Absorbente	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.
Generación Fangos Depuradora Biológica	Contaminación suelo y aguas.
Generación residuo aceite usado	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.
Generación residuo de baterías usadas y pilas	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.
Generación residuo de sprays y aerosoles	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.
Generación Residuo plástico: fundas, bolsas, botellas, ...	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.
Generación residuos chatarra electrónica	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.
Vertido aguas de proceso	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.
Vertido de aguas sanitarias	Generación de residuos peligrosos Contaminación suelo y aguas.

2. Aspectos ambientales indirectos

Para incidir en el **comportamiento medioambiental de dichos proveedores** se les **registra y evalúa de forma continua, siguiendo criterios medioambientales junto con otros de calidad y seguridad y salud**, comunicándoles a todos nuestra **Política Ambiental y de Seguridad y Salud en el Trabajo**, los **Objetivos Medioambientales** y los **requisitos ambientales** que deben respetar, así como un **Código Ético de Conducta** que deberán cumplir.



Creemos que el **desarrollo sostenible** es un enfoque para mantener el crecimiento económico dañando lo mínimo al planeta, y sin agotar sus recursos a la vez que se mejora la calidad de vida de su población actual y futura.

También consideramos que la sostenibilidad contribuye significativamente al éxito de cualquier empresa y salvaguardará su desarrollo futuro.

Por ello solicitamos que **nuestros proveedores y empresas subcontratadas compartan los principios** descritos, los cuales constituyen un componente importante a la hora de seleccionar y evaluar dichos proveedores.

Un ejemplo de ello, es la participación en el **PROGRAMA DE CAPACITACIÓN DE PROVEEDORES SOSTENIBLES DE LA ONU**. Para ello hemos hecho llegar a más de 20 de nuestros proveedores la oportunidad de participar en el mismo.

Esta formación incluye:

- **Aspectos generales de la sostenibilidad.**
- **Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS).**
- Los **Diez Principios del Pacto Mundial** (Temáticas integradas en los cuatro bloques de Principios del Pacto Mundial: derechos humanos, normas laborales, medioambiente y lucha contra la corrupción).
- **Internacionalización** de la empresa, incentivos y comunicación.



ESCOFET 1886 S.A. establece anualmente **OBJETIVOS DE MEJORA** y un **PROGRAMA DE GESTIÓN DE ACCIONES** asociado para lograr dichos objetivos. Estos objetivos siempre incluyen aspectos medioambientales y se basan en una serie de consideraciones clave:

1. **Requisitos legales y tendencias legislativas:** Nos aseguramos de cumplir con todas las regulaciones ambientales vigentes y anticipamos las tendencias legislativas para adaptarnos proactivamente.
2. **Aspectos medioambientales significativos:** Identificamos y priorizamos los aspectos medioambientales más importantes para nuestra empresa y nos enfocamos en mejorarlos.
3. **Riesgos ambientales:** Evaluamos los riesgos ambientales asociados a nuestras operaciones y establecemos objetivos para mitigarlos o eliminarlos.
4. **No conformidades:** Tomamos en cuenta cualquier no conformidad o incumplimiento relacionado con el medio ambiente para definir objetivos de mejora específicos.
5. **Resultados de auditorías:** Utilizamos los hallazgos de las auditorías ambientales para identificar áreas de mejora y establecer objetivos realistas.

Para cada objetivo ambiental, **establecemos indicadores** que nos permiten evaluar el grado de cumplimiento del objetivo y seguimos de cerca su progreso a lo largo del año. Este seguimiento es llevado a cabo por el **Comité de Medio Ambiente**.

En 2025, nuestros objetivos relacionados con el medio ambiente fueron:

- **Aumento de los elementos fabricados con árido reciclado respecto al total de elementos urbanos de hormigón fabricados un 5 % con respecto al año anterior.**
- **Disminución de un 30% del porcentaje de residuo de hormigón que va a vertedero respecto el total de residuo hormigón generado**

Ambos objetivos se cumplieron, el porcentaje de residuo de hormigón enviado a vertedero se redujo del 18 % en 2024 al 12,6 % en 2025, superando el objetivo establecido, y se aumentaron los elementos fabricados con hormigón reciclado pasando de un 3,1 % a un 3,8% en 2025.

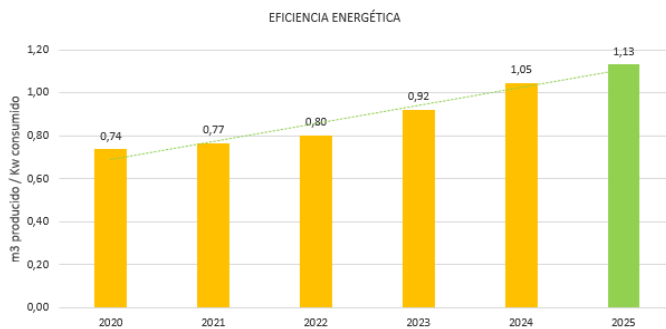


EFICIENCIA ENERGÉTICA Y CONSUMO DE ELECTRICIDAD

Durante el año 2025, la organización ha continuado avanzando en la mejora de su desempeño energético, en línea con su compromiso con la sostenibilidad y la reducción del impacto ambiental.

El consumo total de energía eléctrica ha experimentado un incremento asociado principalmente al aumento de la actividad productiva, que ha crecido de forma significativa respecto al ejercicio anterior.

No obstante, este incremento ha ido acompañado de una mejora en la eficiencia energética del proceso, alcanzando valores superiores a los del año 2024, lo que pone de manifiesto una optimización en el uso de la energía consumida.



Cabe destacar que el **100 % de la electricidad consumida en el centro procede de fuentes de origen renovable**, consolidando el compromiso de la organización con un modelo energético sostenible.

En el ámbito de mejoras energéticas, se han completado actuaciones relevantes como la sustitución progresiva de sistemas de iluminación por **tecnología LED** y la identificación de nuevas oportunidades de optimización, como la automatización del encendido y apagado de iluminación o el aprovechamiento de luz natural en las instalaciones.

Adicionalmente, durante 2025 se ha impulsado de forma significativa la transición hacia un modelo energético más eficiente y descarbonizado mediante la reactivación del **proyecto de instalación de placas fotovoltaicas para autoconsumo**, actualmente en fase de ejecución.

Como complemento a estas iniciativas, la organización ha reforzado su apuesta por la movilidad sostenible mediante la **instalación de seis (6) puntos de recarga para vehículos eléctricos** en el aparcamiento corpora-



CONSUMO DE AGUA

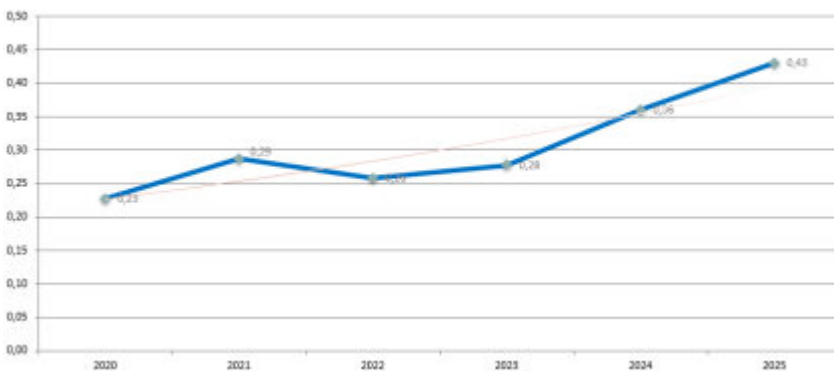
ESCOFET 1886 S.A. durante el año 2025, ha continuado mejorando su desempeño en la gestión eficiente de los recursos hídricos, en coherencia con su compromiso con la sostenibilidad y la minimización de impactos ambientales.

El consumo total de agua ha experimentado un ligero incremento respecto al ejercicio anterior, principalmente asociado al aumento de la actividad productiva. No obstante, este incremento ha ido acompañado de una mejora significativa en la eficiencia del uso del agua, alcanzando valores superiores a los del año 2024. Este hecho refleja una optimización del proceso productivo en términos de consumo hídrico relativo.

En este sentido, la relación entre el volumen de producción y el agua consumida ha mejorado de forma notable, consolidando la tendencia positiva iniciada en ejercicios anteriores y evidenciando una mayor eficiencia en el uso de este recurso.

Entre las principales acciones desarrolladas, destaca la mejora en la gestión y control de la conductividad del agua de proceso, lo que ha permitido incrementar los niveles de recirculación interna, optimizando el aprovechamiento del recurso dentro del ciclo productivo. Este volumen de agua recirculada ha aumentado significativamente, reforzando el modelo de gestión

EFICIENCIA USO AGUA (M3 HORMIGÓN PRODUCIDO / M3 AGUA CONSUMIDA)



basado en la reutilización y la reducción de vertidos.

De cara a la mejora continua, la organización prevé seguir reforzando las medidas de control y optimización del consumo de agua, así como avanzar en nuevas acciones orientadas a incrementar los niveles de reutilización y eficiencia en los procesos.



WASTE GENERATION

Todos los residuos generados en nuestra planta son gestionados según la Normativa Autonómica y Estatal, por **Gestores y Transportistas autorizados** por el **Departament de Medi Ambient de la Generalitat de Catalunya**.

Las cantidades de los principales residuos generados durante el 2025 fueron las siguientes:

RESIDUOS	TIPOLOGÍA	CANTIDAD GENERADA	Uds.
Runa	NP	78,67	Tn
Piezas no conformes	NP	47,81	Tn
Restos metálicos	NP	8,76	Tn
Madera	NP	28,26	Tn
Basura Banal	NP	26,73	Tn
Fango piscinas ácido	P	30,16	Tn.
Bidones	P	2,54	Tn.
Cartón y papel	NP	7,05	Tn
Plástico	NP	2,98	Tn
Trapos y absorbentes contaminados	P	0,25	Tn
Aceites	P	0,03	Tn
Sprays	P	0,02	Tn
Residuos Electrónicos	NP	0,20	Tn

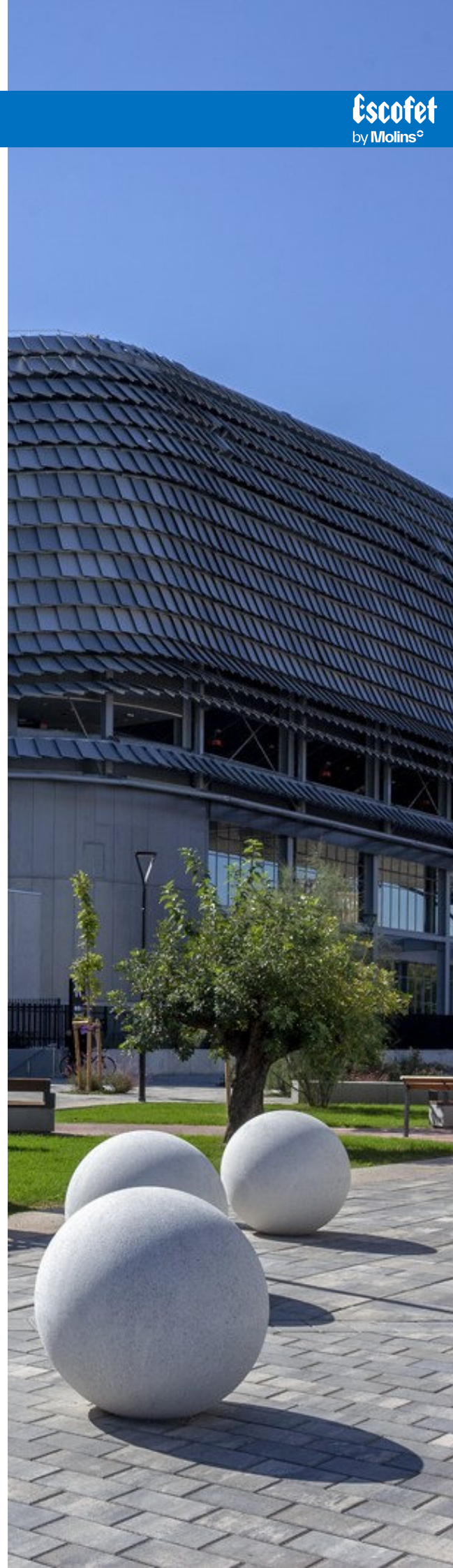
Desde mayo de 2023 todo el residuo de hormigón proveniente de excesos de amasado o de limpiezas se gestiona en el centro de **Materias Primas Alternativas** (Grupo Molins) que mediante trituración **genera árido reciclado para introducirlo de nuevo en el proceso de fabricación de nuestro hormigón (línea ECO-GREY) o como materia prima en la fabricación de cemento**. Esto nos permite **alargar la vida útil** de este residuo y mejorar la sostenibilidad de nuestro proceso productivo.

Se han gestionado en **2025 un total de 898 Tn**, lo que ha implicado su no deposición en vertedero.

AGUAS RESIDUALES

ESCOFET 1886 S.A. tiene un **sistema de depuración de sus aguas residuales** que consta de:

- **Depuradora fisicoquímica** para aguas de proceso.
- **Agitador + Filtro Prensa.**
- **Depuradoras Biológica** para aguas sanitarias.



La salida de aguas de proceso está controlada por un Canal Parshall y un registrador volumétrico que nos permite monitorizar los m³ vertidos de forma continua.

ESCOFET 1886 S.A. dispone de permisos de vertido autorizados por la **Agencia Catalana del Agua (Generalitat de Catalunya)** y realiza los **análisis y declaraciones** estipulados en estos permisos.

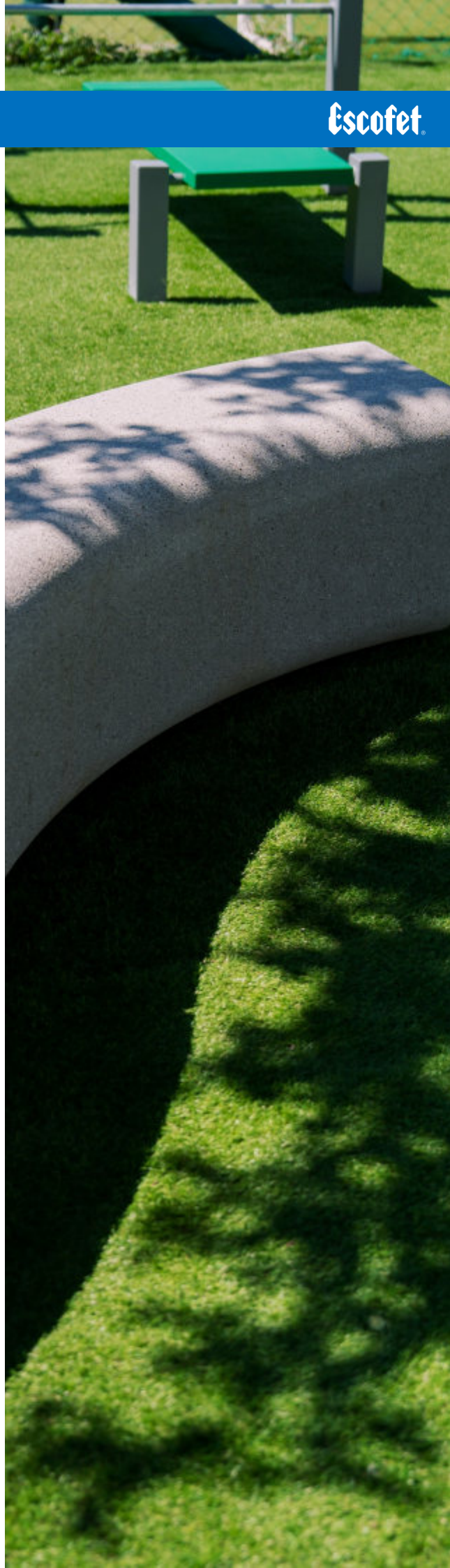
El vertido de aguas residuales se hace exclusivamente a la **Estación Depuradora de Aguas Residuales (EDAR)** del **Ayuntamiento de Martorell**, no vertiendo al medio natural .

EMISIONES A LA ATMÓSFERA

De cara la reducción de las emisiones de polvo a la atmósfera se han instalado **filtros** en todos los silos eliminando las emisiones durante las operaciones de descarga del cemento y polvo de mármol permitiendo reciclar el material que queda en estos filtros.

ESCOFET 1886 S.A. no dispone de focos canalizados de emisión atmosférica distintos de los asociados a la combustión.

El vertido de aguas residuales se hace exclusivamente a la **Estación Depuradora de Aguas Residuales (EDAR)** del **Ayuntamiento de Martorell**, no vertiendo al medio natural .



Razón Social:	ESCOFET 1886 S.A
Persona de contacto:	Ramón Muntadas
e-mail contacto:	rmuntadas@escofet.com
CIF:	A08042764
Dirección:	C/ Montserrat 162
Población:	Martorell 08760
Teléfono:	937 737 150
E-mail general empresa	info@escofet.com
Web corporativa	www.escofet.com

ESCOFET 1886 S.A. tiene a disposición de las partes interesadas que lo soliciten, información sobre el desempeño ambiental. Para solicitar dicha información les rogamos que envíen un e-mail a rmuntadas@escofet.com indicando los datos ambientales que solicitan y el motivo, e intentaremos darles respuesta en el menor tiempo posible.

