

CARACTERÍSTICAS / CHARACTERISTICS

MATERIAL Aluminio extruido 6060 T6  
 COLOR Plata mate  
 ACABADO Acabado anodizado plata mate  
 COLOC. Anclado con tornillos  
 PESO 400 kg

MATERIAL Extruded 6060 T6 aluminium tube  
 COLOUR Silver  
 FINISH Silver anodized finish  
 FIXING Anchored with screws  
 WEIGHT 400 kg



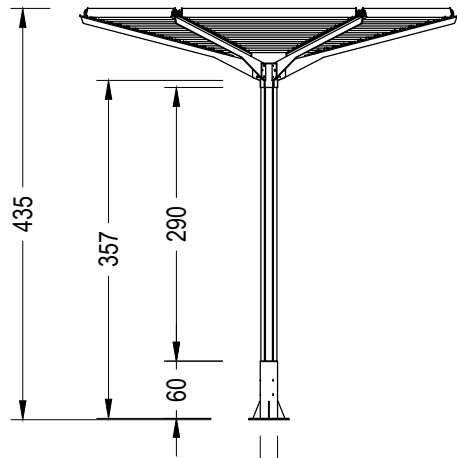
OMBREL·LA

Update 02/05/2026  
 Cotas / Sizes cm

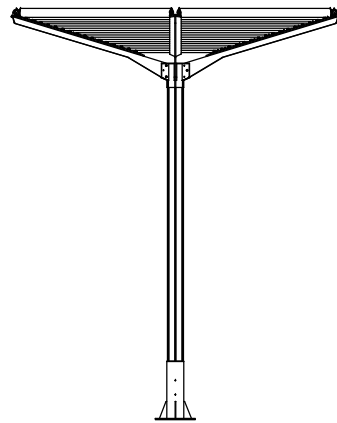
GEOMETRÍA / GEOMETRY

AGREGACIONES / AGGREGATIONS

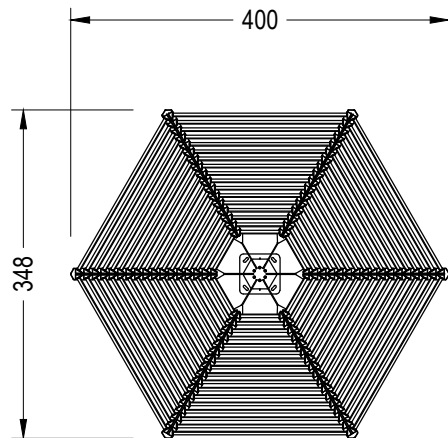
E: 1/80



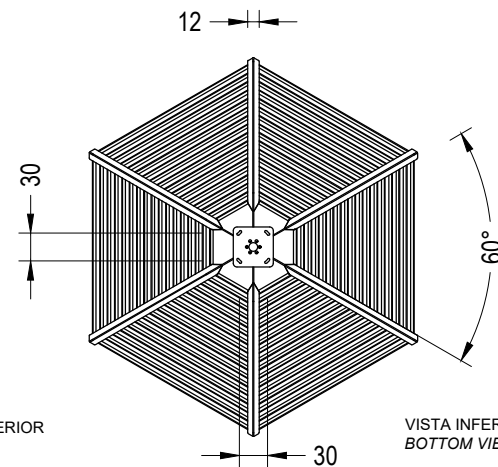
VISTA FRONTAL  
 FRONT VIEW



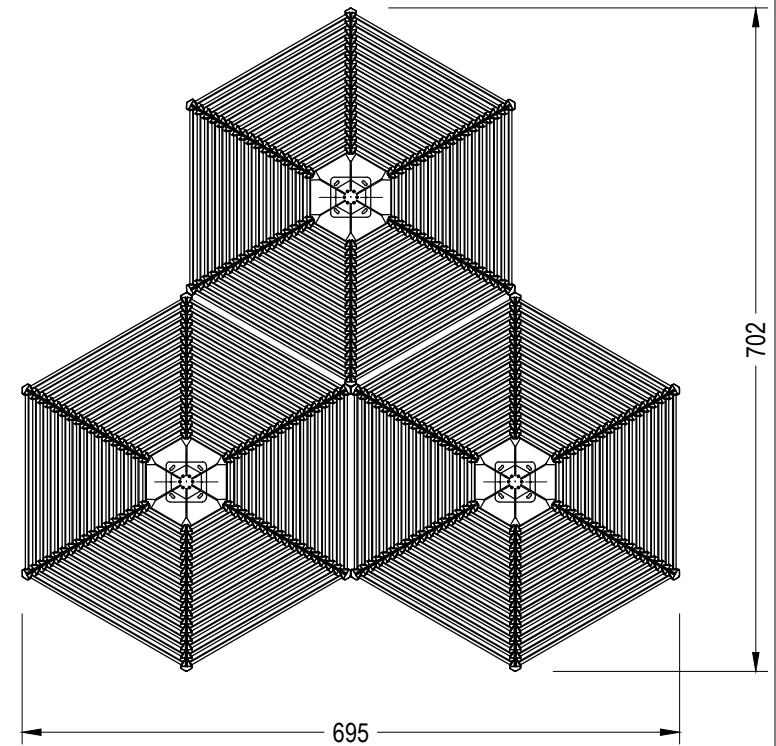
VISTA LATERAL  
 SIDE VIEW



VISTA SUPERIOR  
 TOP VIEW



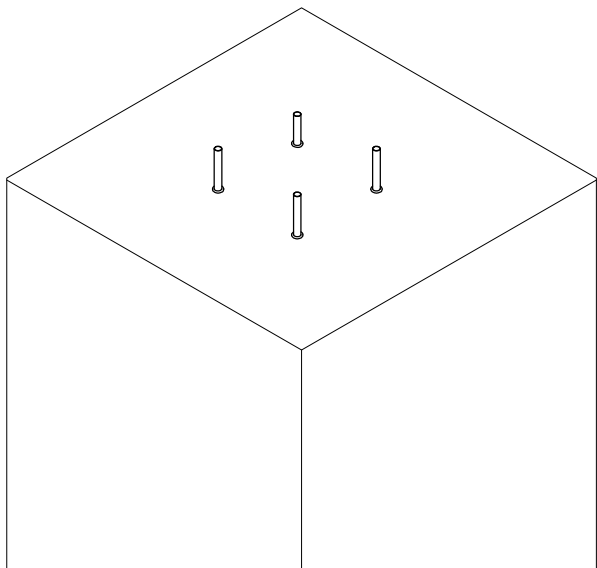
VISTA INFERIOR  
 BOTTOM VIEW



Fabric Estudi

escorlet®

## 1. Preparación de la base de anclaje sobre el elemento de hormigón / Preparation of the anchoring base on the concrete element:



Antes de iniciar el montaje, se debe verificar que los casquillos embebidos en el elemento de hormigón estén limpios, libres de polvo, restos de obra o humedad que puedan interferir en la fijación mecánica.

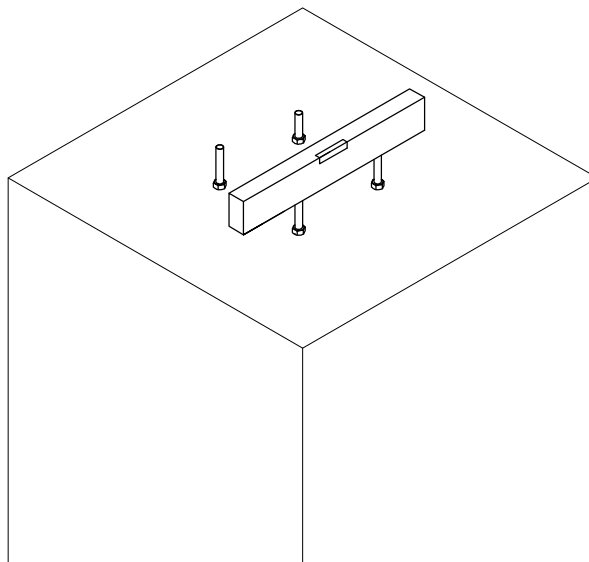
Introducir los pernos de anclaje M20 x 200 mm en los casquillos roscados del hormigón.

Enroscar completamente cada perno hasta agotar la capacidad de rosca disponible, que se estima en aproximadamente 50 mm.

*Before starting the assembly, make sure that the sleeves embedded in the concrete element are clean, free of dust, construction debris, or moisture that could interfere with the mechanical fastening.*

*Insert the M20 x 200 mm anchor bolts into the threaded sleeves in the concrete.*

*Fully screw each bolt until the available thread capacity is exhausted, estimated at approximately 50 mm.*



Una vez colocados los pernos, se debe instalar sobre cada uno:

- Una tuerca DIN 934 M20
- Una arandela DIN 9021 Ø20

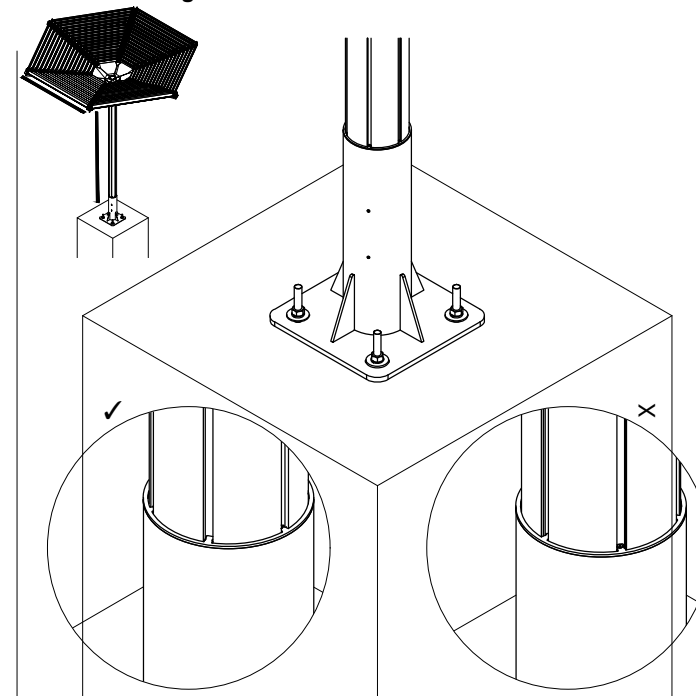
Utilizando un nivel de burbuja o láser, ajustar la posición de los pernos para garantizar que los cuatro puntos de fijación queden perfectamente nivelados y alineados.

Colocar la base metálica de la pérgola sobre los pernos, asegurando que asiente correctamente en los puntos de apoyo.

- *Once the bolts are in place, install on each one:*
- *One DIN 934 M20 nut*
- *One DIN 9021 Ø20 washer*

*Using a bubble level or laser level, adjust the position of the bolts to ensure that the four fastening points are perfectly leveled and aligned. Place the pergola's metal base over the bolts, ensuring it sits correctly on the support points.*

## 2. Fijación a la base estructural / Fastening to the structural base:



Una vez posicionada en cada punto, instalar:

- Tuerca DIN 934 M20
- Arandela DIN 9021 Ø20
- Arandela Grower DIN 127 Ø20

Proceder al apriete del conjunto utilizando una llave dinamométrica, aplicando un par de apriete comprendido entre 240 y 250 Nm, asegurando así la correcta transmisión de carga y la estabilidad estructural.

\*Comprobar orientación de la columna para que el hexágono de la cubierta pueda modularse con otra unidad. En tal caso, debe coincidir con una de las caras planas de la columna, nunca con un rail.

*Once positioned at each point, install:*

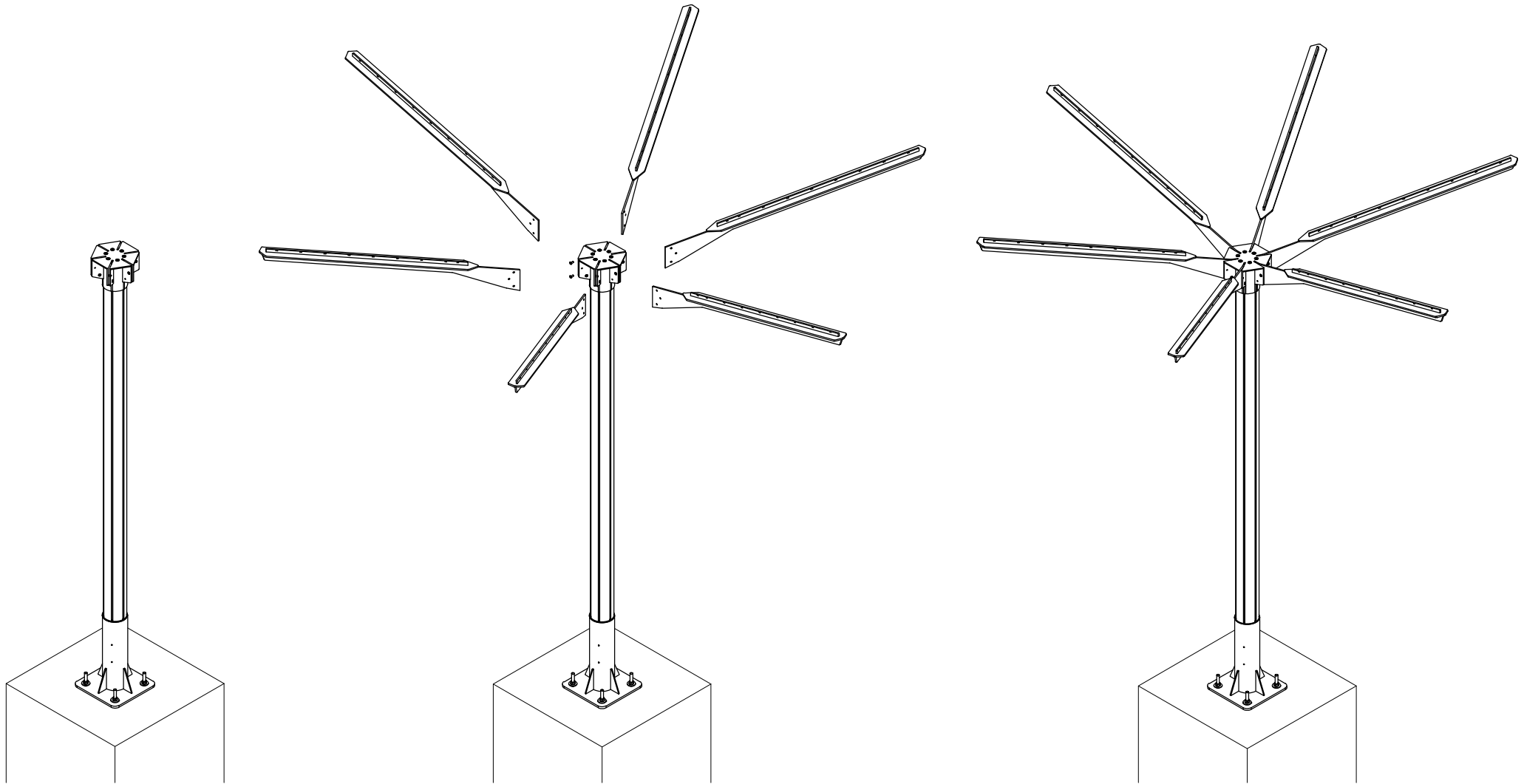
- *DIN 934 M20 nut*
- *DIN 9021 Ø20 washer*
- *DIN 127 Ø20 spring washer (Grower)*

*Proceed to tighten the assembly using a torque wrench, applying a tightening torque between 240 and 250 Nm, ensuring proper load transmission and structural stability.*

\**Check the orientation of the column so that the roof hexagon can be modular with another unit. In such case, it must align with one of the flat faces of the column, never with a rail.*

3. Unión con la parte superior e instalación de los brazos estructurales / *Connection to the upper part and installation of the structural arms:*

E:1/40



Fijar la estructura superior del mástil mediante tornillería DIN 7991 M12 x 50 mm en acero inoxidable.

Realizar el apriete de cada tornillo con una llave dinamométrica, aplicando un par de apriete máximo de 45 Nm, evitando sobrecargas que puedan dañar el material o comprometer la unión.

Una vez fijada la parte superior, colocar cada brazo en su alojamiento correspondiente, asegurando el contacto completo con la superficie de apoyo.

Fijar cada brazo mediante tornillería DIN 7991 M10 x 25 mm A2-70, asegurando la correcta alineación.

Aplicar un par de apriete entre 35 y 40 Nm en cada punto de fijación, garantizando la rigidez del conjunto sin comprometer la integridad del material.

*Secure the upper structure of the mast using DIN 7991 M12 x 50 mm stainless steel screws.*

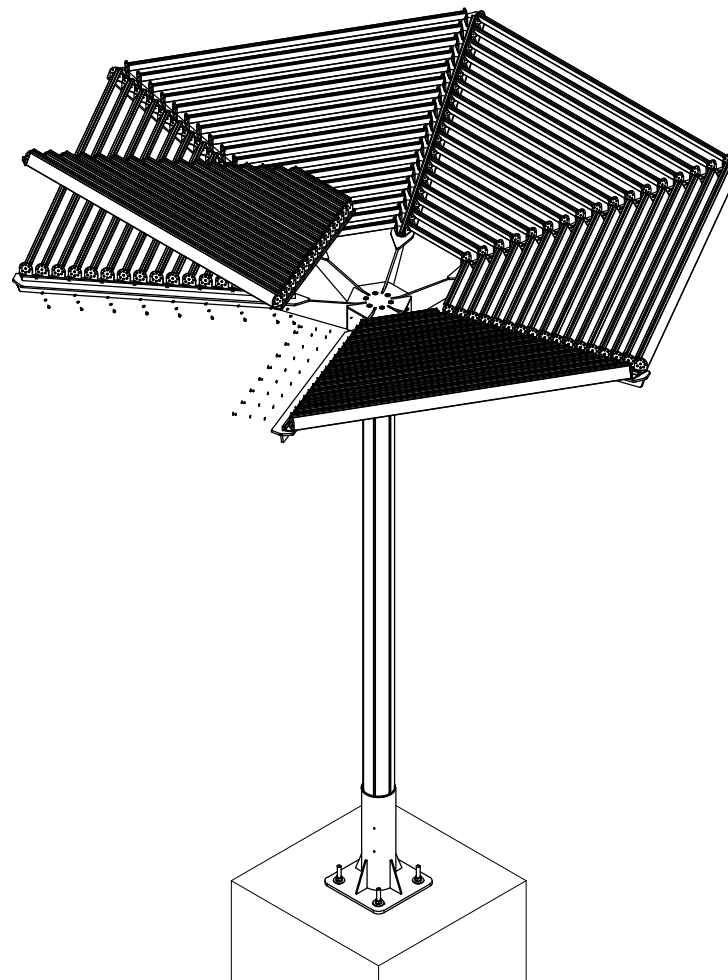
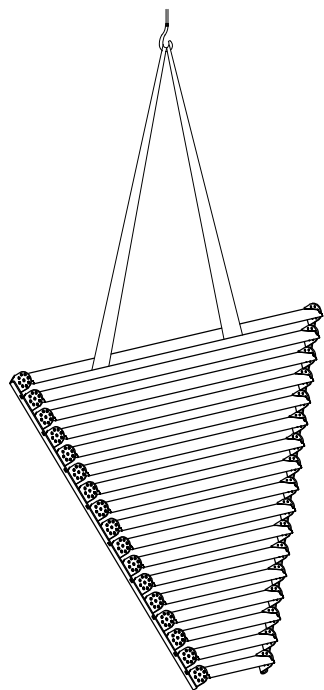
*Tighten each screw with a torque wrench, applying a maximum tightening torque of 45 Nm, avoiding overloads that could damage the material or compromise the joint.*

*Once the upper part is secured, place each arm in its corresponding housing, ensuring full contact with the support surface.*

*Fasten each arm using DIN 7991 M10 x 25 mm A2-70 screws, ensuring proper alignment.*

*Apply a tightening torque between 35 and 40 Nm at each fastening point, guaranteeing the rigidity of the assembly without compromising the integrity of the material.*

## 4. Colocación de los conjuntos de lamas pre montadas / Placement of pre-assembled slat sets:



Con los brazos ya instalados, tomar cada conjunto de lamas pre-montadas según se muestra en la representación 3D y apoyarlo cuidadosamente sobre las bases de los brazos. Ajustar cada conjunto al contacto directo con los brazos, verificando que no existan interferencias ni holguras.

*With the arms already installed, take each set of pre-assembled slats as shown in the 3D representation and carefully place it on the arm bases. Adjust each set to ensure direct contact with the arms, verifying that there are no interferences or gaps.*

Fijar cada conjunto mediante:

- Tornillería DIN 7380 M6 x 16 mm
- Arandela DIN 125 Ø6
- Arandela Glower DIN 127 Ø6

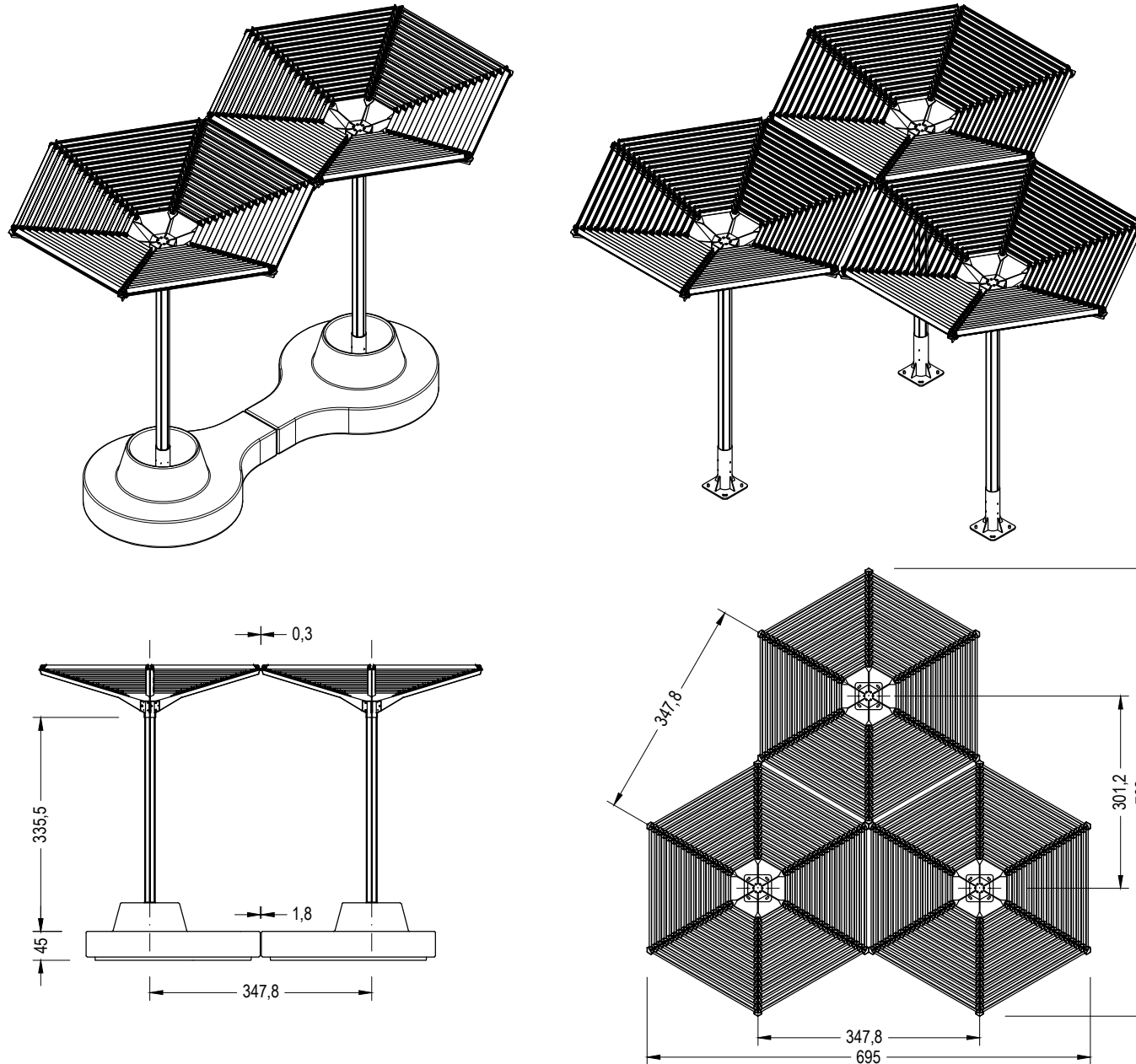
Realizar el apriete hasta que la glower quede completamente cerrada, asegurando el bloqueo mecánico y la estabilidad del conjunto. Este proceso debe repetirse seis veces por elemento, hasta completar el cierre superior de la pérgola, formando una estructura hexagonal solidaria.

Secure each set using:

- DIN 7380 M6 x 16 mm screws
- DIN 125 Ø6 washer
- DIN 127 Ø6 spring washer (Glower)

*Tighten until the spring washer is completely compressed, ensuring mechanical locking and the stability of the assembly. This process must be repeated six times per element, until the upper closure of the pergola is completed, forming a rigid hexagonal structure.*

5. Distancias entre módulos / Distances between modules:



En el caso de agregaciones con varias unidades de Ombrel·la, se debe respetar las medidas mínimas entre ejes de las columnas indicadas en el plano.  
In the case of aggregations with multiple Umbrel·la units, the minimum spacing between column axes indicated on the plan must be respected.